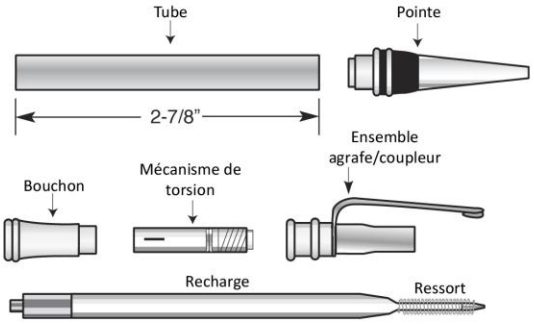
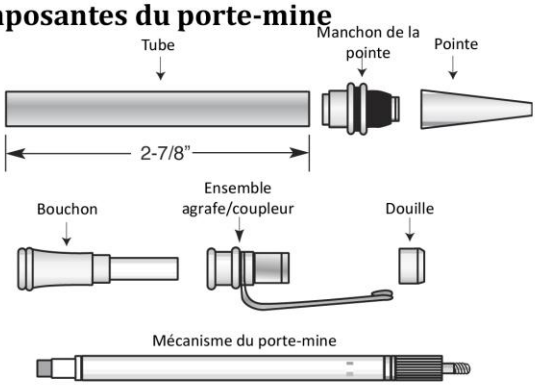
Stylo et porte-mine rétractabkle par rotation de style « exécutif »

Composantes du stylo



Composantes du porte-mine



Caractéristiques du kit

• Fini en or plaqué 24 carats et enduit d'époxy
• Design conçu pour que le stylo et le porte-mine forment un ensemble
• Stylo à bille muni d'un mécanisme de torsion avec recharge Parker® #PK-PARK-R5
• Porte-mine muni d'un mécanisme de rotation et conçu pour les mines de 0,7mm
• Taille totale : 5 1/8"

Accessoires requis

• Mandrin à crayon de 7 mm
• Ensemble de 2 collets #PKEXEC-BU
• Mèche de 3/8" #PKEXEC-3/8"
•Alésoir de 8 mm #PK-TRIM8 (facultatif)
• Colle d'époxy ou cyanoacrylate

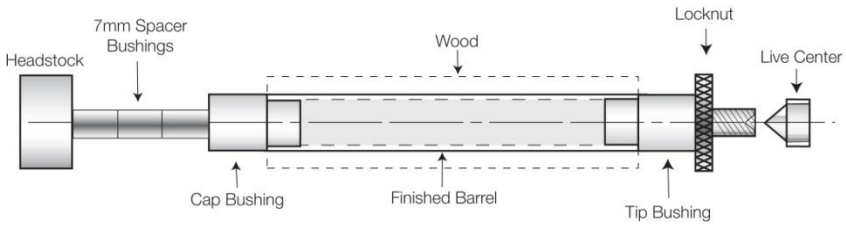
Préparation de l'ébauche

• Couper un bloc de bois carré de 3/4" x 3/4" à 5/8" x 5/8" de la même longueur que les tubes de laiton (ajouter 1/16" pour l'équarrissage final).
•Percer un trou de 3/8" de diamètre centré longitudinalement dans le centre de l'ébauche.
• Étendre de la colle uniformément sur la face externe du tube de laiton, et insérer, en tournant, ce dernier dans l'ébauche. Centrer le tube dans l'ébauche et laisser sécher.
•Lorsque la colle est sèche, équarrir les extrémités de l'ébauche. Utiliser un alésoir de 8 mm ou une ponceuse à courroie ou à disque afin que la longueur de l'ébauche égalise celle du tube de laiton.

Tourner l'ébauche

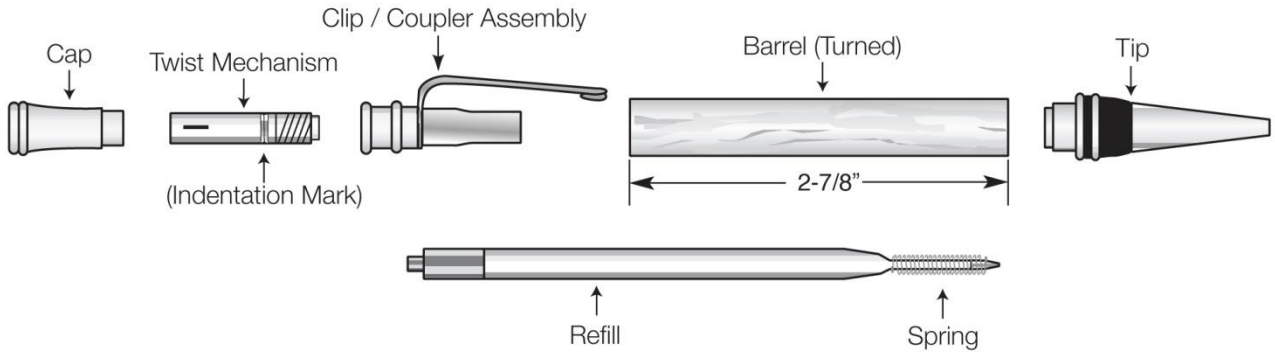
•Placer les collets d'espacements sur le mandrin, suivi du collet avant, partie large en premier.
• Insérer l'ébauche, suivie du collet arrière, partie étroite en premier, sur le mandrin.
• Visser l'écrou à la main dans le mandrin. Ajuster la poupée mobile sur le mandrin. Ne pas visser trop fermement afin de ne pas endommager le mandrin.
• Avec des ciseaux bien affutés, tourner l'ébauche jusqu'à ce que ses extrémités atteignent la grandeur du diamètre des collets.
• Sabler la pièce de bois tournée progressivement, du grain le plus rugueux au grain le plus fin, puis appliquer la finition choisie.

Figure B – Tournage de l'ébauche



Légende Figure B
Headstock : tête de tour
7 mm spacer bushings : collets d'espacement de 7 mm
Cap bushing : collet avant
Wood: bois
Finished barrel : pièce de bois terminée
Tip bushing: collet arrière
Lock nut: écrou de blocage
Live center : contre-pointe de la poupée mobile

Assemblage du stylo

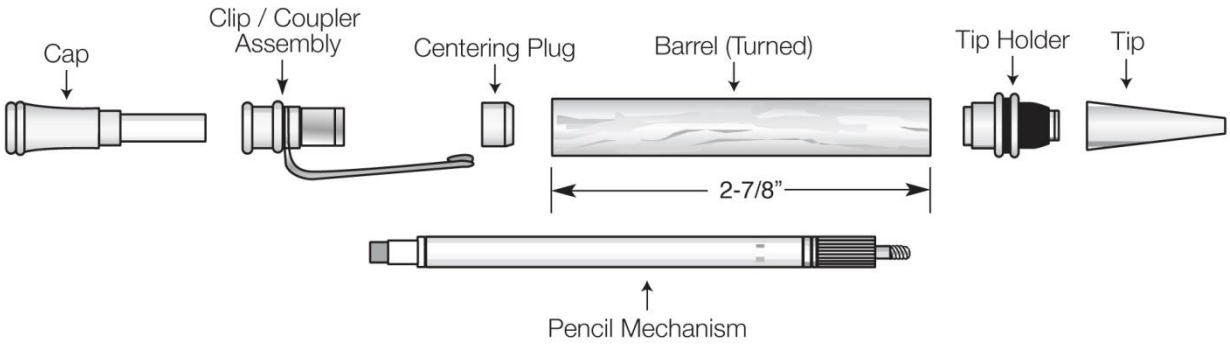


Légende Assemblage du stylo
Cap: bouchon
Clip/coupler assembly: ensemble agrafe/coupleur
Twist mecanism : mécanisme
Indentation mark: empreinte
Barrel (turned): corps
Refill : recharge
Tip : pointe
Spring : ressort

Assemblage du stylo

- Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure ci-dessus.
- Presser l'ensemble agrafe/coupleur dans le corps.
- Presser doucement la pointe dans l'extrémité libre du corps.
- Insérer la recharge avec le ressort dans le corps.
- Visser le mécanisme dans le coupleur jusqu'à ce qu'il arrête.
- Pousser le bouchon dans le mécanisme.
- Le stylo fonctionne par torsion du corps et de la pointe.

Assemblage du porte-mine



Légende Assemblage du porte-mine
Cap: bouchon
Clip/coupler assembly: ensemble agrafe/coupleur
Centering plug : douille
Barrel (turned): corps
Tip holder : manchon de la pointe
Tip : pointe
Pencil mecansim : mécanisme

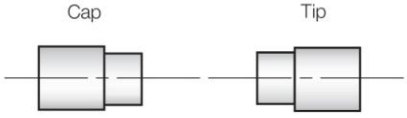
Assemblage du porte-mine

• Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure ci-dessus.
• Insérer la douille, partie fuselée en premier, dans le corps.
•Presser l'ensemble agrafe/coupleur dans la douille, et pousser cette dernière dans le corps.
•Presser le manchon de la pointe dans l'autre extrémité du corps.
Insérer le mécanisme dans le corps en faisant dépasser le filet au travers du manchon de la pointe.
• Visser la pointe sur le filet du mécanisme apparent.
• Insérer le bouchon dans l'ensemble agrafe/coupleur, poussant ainsi la douille encore plus profondément dans le corps.
• Tourner le bouchon afin de faire sortir ou entrer la mine.

Pour remplacer la mine

• Retirer le bouchon et dévisser la pointe afin de faire sortir le mécanisme.
• Retirer l'efface et le porte-efface ensemble. Prendre une mine de la cartouche interne, et replacer l'efface et le porte-efface.
•Tourner le mécanisme par en avant jusqu'à ce que le goujon et l'appareil de préhension de la mine ressortent. Rétracter l'ensemble jusqu'à ce que l'appareil de préhension de la mine soit à égalité avec le filet.
• Pousser doucement la nouvelle mine dans l'appareil de préhension. Tourner le mécanisme en sens inverse jusqu'à ce que la mine soit complètement à l'intérieur.
• Replacer le mécanisme à l'intérieur.
•Replacer le bouchon. Le porte-mine est prêt à être utilisé.

Collets - #PKEXEC-BU



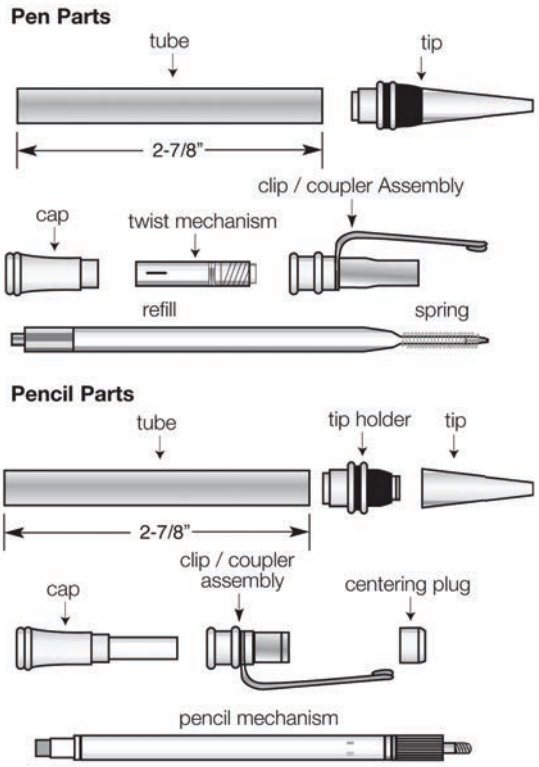
Légende Figure D
Cap: collet avant
Tip: collet arrière

© 2006 PSI Woodworking Products – Philadelphia, PA 19115 v2.11/06

Executive Twist Pen and Pencil Kits

Kit Features:

- Heavy 24kt gold-plated with epoxy coating.
- Designed matching pen and pencil set.
- Pen features twist mechanism w/Parker® type ball point refill #PK-PARK-R5
- Pencil features twist mechanism w/heavy 7mm lead
- Overall Pen & pencil Length: 5-1/8”



Required Accessories:

- 7mm Pen Mandrel
- 2-pc. pen bushing set #PKEXEC-BU
- 3/8” Drill Bit: #PKEXEC-3/8
- #PKTRIMKIT (optional)
- 2 Part Epoxy Glue or Insta Cure (Cyanoacrylate) Glue

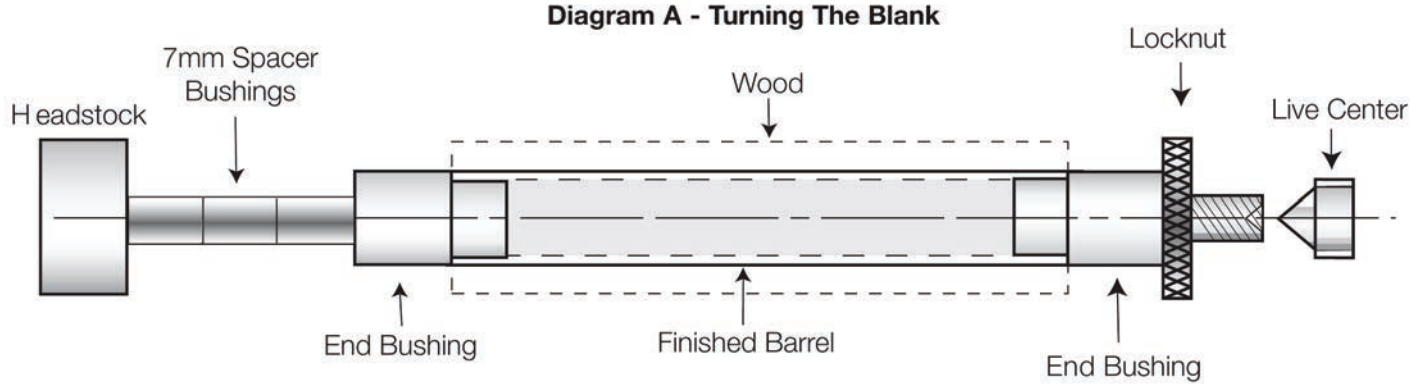
Preparing the Blank:

- Cut a 3/4” to 5/8” square blank to the length of the brass tube (add 1/16” for squaring off)
- Drill a 3/8” diameter center hole, lengthwise through the blank.
- Spread glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise inside the blank.
- When the glue dries, square the ends of the blank. Use a 8mm trimmer to trim the wood down flush to the end of the brass tube.

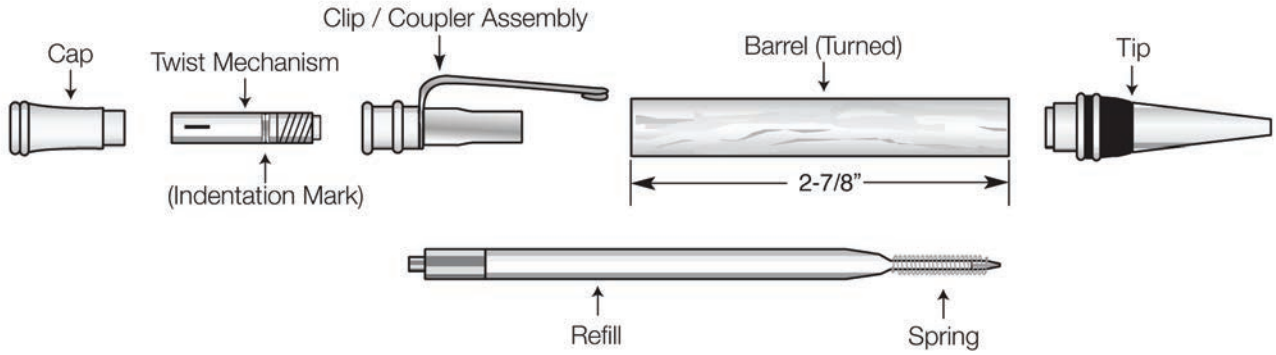
Turning the Blank:

- Slip three spacer bushings on your mandrel. Follow with the cap bushing (wide diameter first).
- Slide on the blank, then place the tip bushing (narrow diameter first) on the mandrel.
- Thread on the lock nut hand tight. Bring the tail stock snug with the mandrel. Do not overtighten, it could damage the mandrel.
- Using a lathe chisel, turn the blank down flush with the bushings.
- Finish the blank with gradual higher grits of sand paper and your choice of polish and waxes.

Diagram A - Turning The Blank



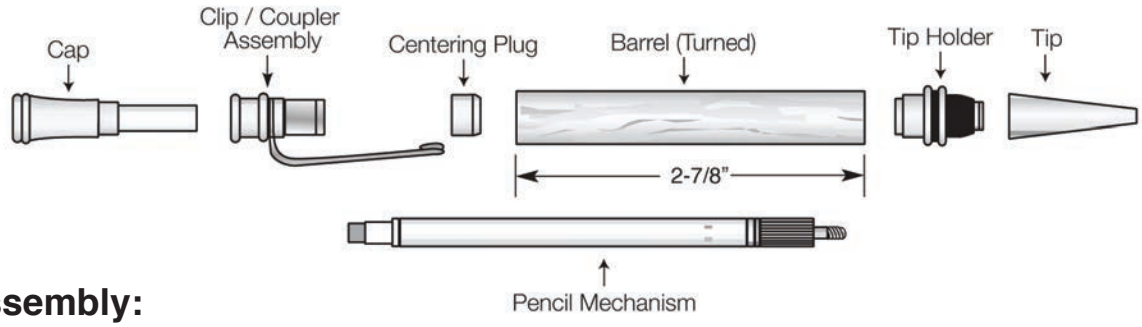
Pen Assembly



Pen Assembly:

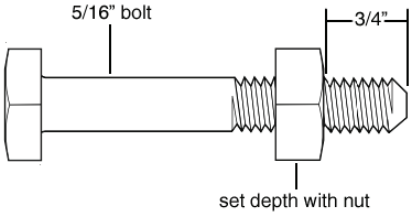
- Line up finished parts according to the diagram above.
- Press clip/coupler assembly into barrel.
- Press the tip assembly carefully into the other end of the barrel.
- Insert the refill with the spring into the barrell.
- Screw the twist mechanism into the coupler until it stops.
- Push cap onto twist mechanism by hand.
- Pen operates by twisting the cap to extend or retract the refill.

Pencil Assembly



Pencil Assembly:

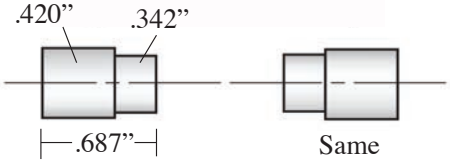
- Line up finished parts according to the diagram above.
- Insert centering plug, recessed end first into the barrell.
- The centering plug must go into the tube at least 3/4". To do this you will need a 5/16" bolt and nut. (Thread the nut as shown in picture below. When assembling, press the centering plug into the tube, as described in the instructions. Then place the narrow end of the bolt against the centering plug and press until the nut meets the end of the barrel.
- Press clip/coupler assembly in front of the centering plug.
- Press the tip holder into the other end of the barrell.
- Insert the pencil mechanism into the barrell with the threaded stud extending through the hole in the tip holder.
- Turn the cap to extend to retract the lead as needed.



Pencil Assembly:

- Remove the cap then unscrew the tip end and pull the pencil mechanism out through the clip/coupler assembly.
- Pull out the eraser and holder together. Remove a new lead from the cartridge and replace the eraser and holder.
- Twist the mechanism forward until the gripper and pilot extend out. Retract until gripper is flush with the thread.
- Gently push the new lead into the gripper opening. Twist the mechanism back until the lead is completely inside.
- Slide the mechanism back tightly.
- Place the cap over the top. The pencil is ready to ope

Bushings - #PKEXEC-BU



©2012 PSI WOODWORKING PRODUCTS 9900 Global Rd., Philadelphia, Pa 19115 v3 1/16