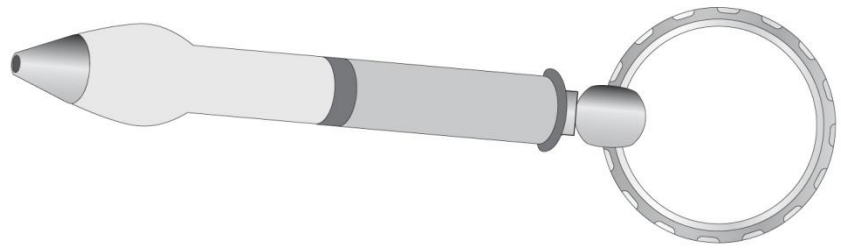


## Kit pour mini stylo porte-clefs



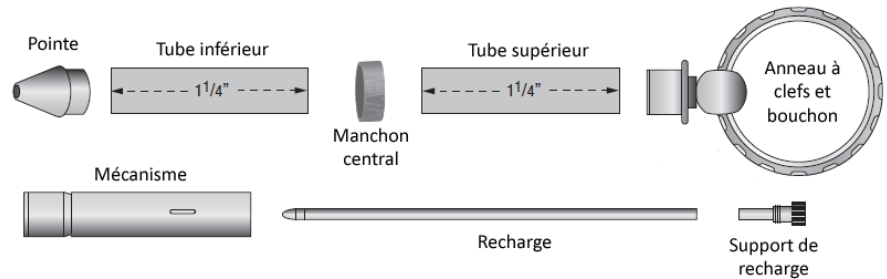
### Caractéristiques du kit

- Fini en or plaqué 24 carats et enduit d'époxy
- Mécanisme de rotation aisé
- Utilise la recharge #PKMINI-R5
- Disponible en or 24 carats, satin brossé ou chrome
- Taille totale : 3 1/4"

Figure A - Liste des composantes

### Accessoires requis

- Mandrin à crayon de 7 mm
- Ensemble de 3 collets #PKMBUSH3-BU
- Mèche de 7 mm #PK-7MM
- Alésoir de 7 mm #PK-TRIM87 ou ensemble universel alésoir pour crayons PKTRIMKIT
- Colle d'époxy ou cyanoacrylate



### Préparation des ébauches

- Couper des blocs de bois carrés de 1/2" x 1/2" ou plus de la même longueur que les tubes de laiton (ajouter 1/16" pour l'équarrissage final).
- Percer un trou de 7mm de diamètre longitudinalement dans le centre des ébauches. Une pression excessive peut faire dévier la perceuse et /ou scinder en deux le bloc si vous ne tenez pas fermement. Percer à basse vitesse et retirer successivement la mèche afin de dégager le trou des copeaux qui se forment. Pour de meilleurs résultats, utilisez une mèche HSS.
- Étendre de la colle uniformément sur la face externe des tubes de laiton, et insérer, en tournant, chacun d'eux dans l'ébauche correspondante. Centrer les tubes dans les ébauches et laisser sécher.
- Lorsque la colle est sèche, équarrir les extrémités des ébauches jusqu'au tube de laiton.

### Tourner l'ébauche

- Installer un mandrin à crayon de 7 mm sur le tour, et la contre-pointe dans la poupée-mobile. Voir figure B.
- Placer les collets d'espacements sur le mandrin, suivis d'un collet, et de l'ébauche inférieure.
- Insérer un second collet, suivi de l'ébauche supérieure. Insérer n troisième collet.
- Visser l'écrou à la main dans le mandrin. Ne pas visser trop fermement afin de ne pas endommager le mandrin.
- Ajuster la poupée mobile sur le mandrin. Verrouiller le tout en place. Visser l'écrou pour le tournage.
- Avec des ciseaux bien affûtés, tourner les ébauches, puis sabler-les jusqu'à ce que leurs extrémités atteignent la grandeur des diamètres des collets.
- Appliquer la finition choisie.

Figure B – Tournage de l'ébauche

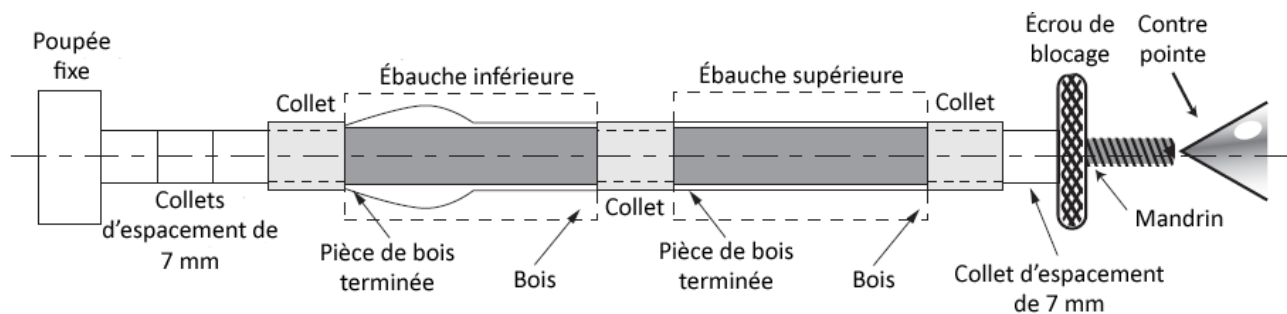
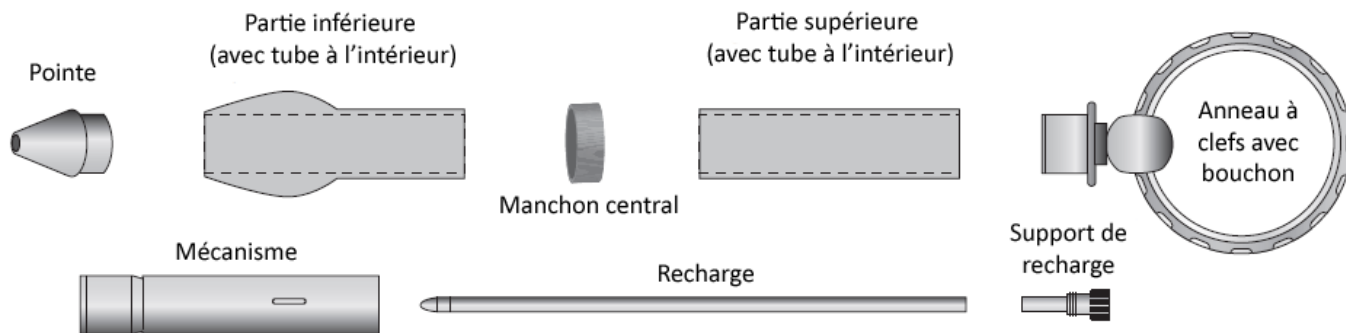


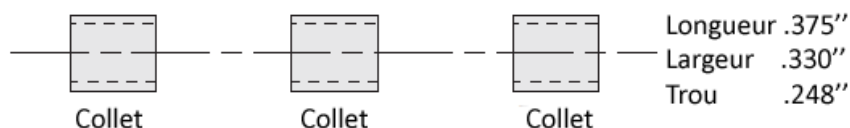
Figure C – Assemblage



### Assemblage du stylo

- Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure C
- Presser la pointe dans la partie inférieure.
- Presser le mécanisme (partie de laiton en premier), jusqu'à l'empreinte, dans l'extrémité opposée de la partie inférieure. Insérer la recharge, et essayer le mouvement de rotation. Ne pas entrer le mécanisme trop loin dans la partie inférieure, car il est difficile de l'en sortir.
- Glisser le manchon central sur le mécanisme jusqu'à ce qu'il soit en contact avec la partie inférieure.
- Presser le bouchon dans la partie supérieure et insérer l'anneau à clefs dans le trou du bouchon.
- Insérer le support de la recharge dans la recharge et glisser l'ensemble dans la partie supérieure en vissant le support de la recharge dans le mécanisme.
- Joindre les deux parties ensemble en alignant le grain du bois.
- La recharge du stylo est rétractable par rotation inverse et simultanée des parties inférieures et supérieures.

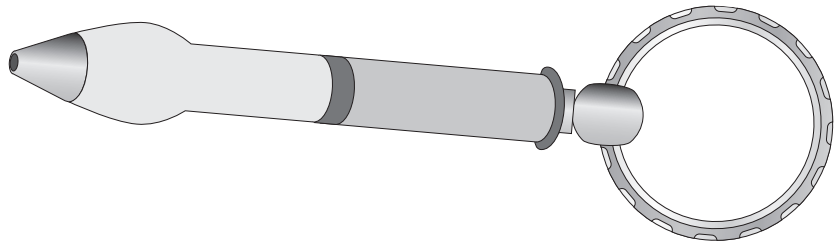
Figure D - #PKM-BUSH3



## Mini Key Chain Pen Kit

### KIT FEATURES

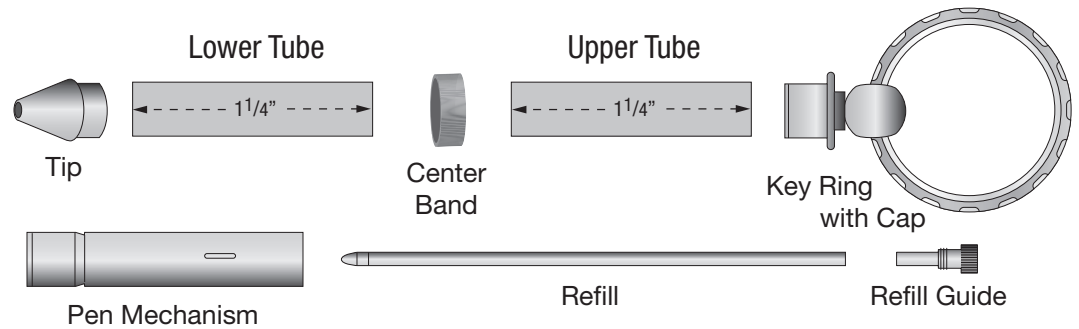
- A clever twist pen/combination key ring
- Smooth operating twist mechanism
- Overall length: 3-1/4"
- Uses refill—#PKMINI-R5
- Available in 24kt Gold, Brushed Satin and Chrome Finish



### REQUIRED ACCESSORIES

- 7mm Pen Mandrel
- 7mm Drill Bit—#PK-7MM
- 3-piece Bushing Set #PKMBUSH3
- 7mm Barrel Trimmer #PKTRIM7 or Universal Barrel Trimmer system #PKTRIMKIT
- Insta-cure (cyano acrylate) glue or 2-part epoxy glue

DIAGRAM A • Parts



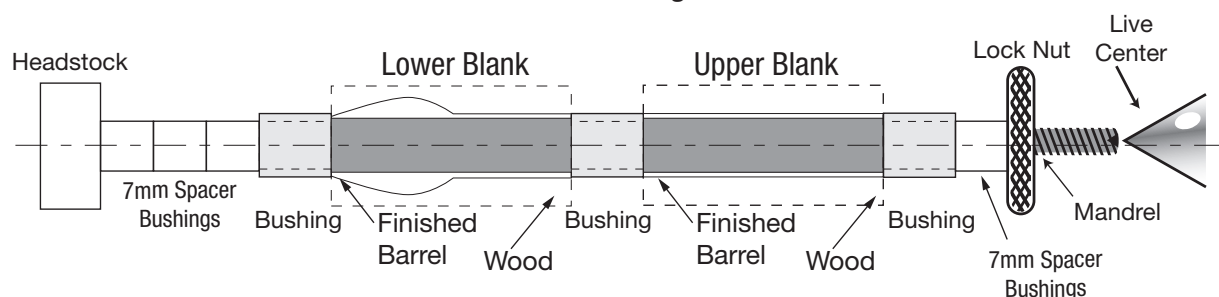
### PREPARING THE BLANKS

- Cut 1/2" (or larger) square blank to the length of the tubes included in the kit. Add 1/16" for squaring off.
- Drill a 7mm hole through each blank lengthwise. Excessive pressure may cause the drill bit to wander and/or split the blank. Slow the feed rate and back the drill bit out repeatedly for chip removal. For best results, use a HSS drill bit.
- Apply epoxy or gap filling cyano acrylate (super glue) to the tubes and insert into the blank with a twisting motion, spreading glue evenly. Center the tube within the blank and allow to dry.
- Trim each blank to the length of the brass tube.

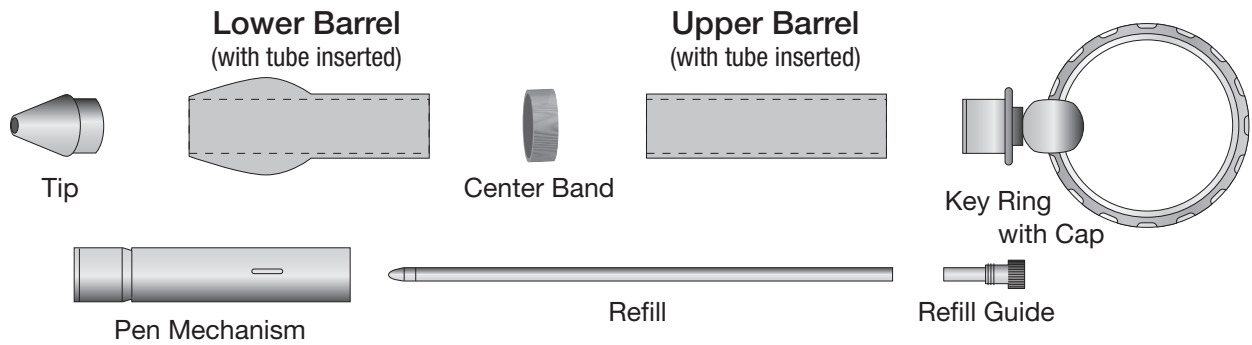
### TURNING THE BLANKS

- Install 7mm pen-making mandrel on the lathe, and live center onto tailstock. Refer to **DIAGRAM B**.
- Place spacer bushings on the mandrel. Place one bushing on, followed by the lower blank.
- Insert the a second bushing on mandrel, followed by the upper blank. Insert the third bushing.
- Thread the lock nut hand tight onto the 7mm mandrel. Do not overtighten the lock nut, it could damage the mandrel.
- Bring tailstock snug to the mandrel and lock it into place. Tighten the lock nut for turning.
- Using sharp tools, turn the blank down. Sand the blanks to the size of the bushings.
- Finish the blank with your choice of polish.

DIAGRAM B • Turning The Blanks



**DIAGRAM C • Assembly**



**ASSEMBLY**

- Line up the parts according to **DIAGRAM C**.
- Press the tip into lower barrel.
- Press the pen mechanism (brass end first) the opposite end of the same tube up to the indentation. Test the twist motion after the refill is inserted. Do not push too far as the pen mechanism cannot be easily removed.
- Slide the center ring over the mechanism to the point where it will come into contact with the front tube.
- Press the cap into the remaining tube and thread the key ring through the hole in the cap.
- Insert the refill guide into the refill and slide this into the front tube screwing the refill guide into the pen mechanism.
- Push the two halves together aligning the wood grain of the blanks as desired.
- Operate the pen by twisting the two halves in opposite directions to extend and retract the pen point.

**BUSHINGS**

**DIAGRAM D • PKM-BUSH3**

