

MODÈLES #PKCFPEN and #PKCFPCL

Instructions d'assemblage pour le stylo à bille et le porte-mine de style « confort »

Caractéristiques

- Placage de qualité supérieure en or 24 carats enduit d'époxy
- Prise de silicone antidérapante assurant une bonne préhension du stylo ou du porte-mine
- Design conçu pour que le stylo et le porte-mine forment un ensemble
- Stylo à bille muni d'une recharge de type Cross®
- Porte-mine conçu pour les mines de 0,7 mm
- Taille finale : porte-mine, 5 1/8" ; stylo à bille, 5 5/8"

Étape 1 – Couper les ébauches

Coupez des blocs de bois carrés de 1/2" x 1/2" à 5/8"x 5/8" de la même longueur que les tubes de laiton (ajouter 1/16" pour l'équarrissage final). Le grain devrait être longitudinal.

Étape 2 – Percer les ébauches

Au centre de la base carrée de chaque bloc, percez un trou de 7 mm centré longitudinalement à travers chaque bloc. Une pression excessive peut faire dévier la perceuse et /ou scinder en deux le bloc si vous ne le tenez pas fermement. Percez à basse vitesse et retirez successivement la mèche afin de dégager le trou des copeaux qui se forment.

Étape 3 – Coller les tubes de laiton dans les ébauches

Étendez de la résine époxy ou de la colle cyanoacrylate sur les tubes, puis insérez-les dans les ébauches en tournant doucement afin que la colle se répande uniformément à l'intérieur. Centrez les tubes dans les ébauches. Laissez sécher.

Étape 4 – Équarrir les extrémités des ébauches

À l'aide d'un alésoir à crayon de 7 mm # PKTRIM ou d'un accessoire à sabler, équarrir les extrémités des ébauches pour qu'elles soient à angle droit avec les extrémités des tubes.

Étape 5 – Tourner les ébauches

Placez 3 ou 4 collets d'espacement sur le mandrin. Glissez un large collet avant. Insérez l'ébauche inférieure, puis un large collet central. Glissez l'ébauche supérieure, suivie du collet arrière de 7 mm. Vissez l'écrou, et ajustez la poupée mobile au centre du mandrin (pas trop fermement pour ne pas endommager le mandrin). Ajustez l'ensemble pour qu'il n'y ait plus d'espace, puis ajustez fermement l'écrou, et verrouillez la poupée mobile en place.

Ébauche inférieure

À l'aide de ciseaux de tournage et d'abrasifs, tournez l'ébauche inférieure jusqu'à ce que son diamètre égalise celui des collets. Faites une marque à 1" à partir de l'extrémité de l'ébauche (voir l'illustration plus bas). Utilisez un ciseau à couper afin de sectionner l'ébauche à l'endroit de la marque. La coupe doit être bien droite et à 90 degrés.

Ébauche supérieure

Tournez cette ébauche de façon à lui donner une forme de fuseau vers le collet de 7 mm.

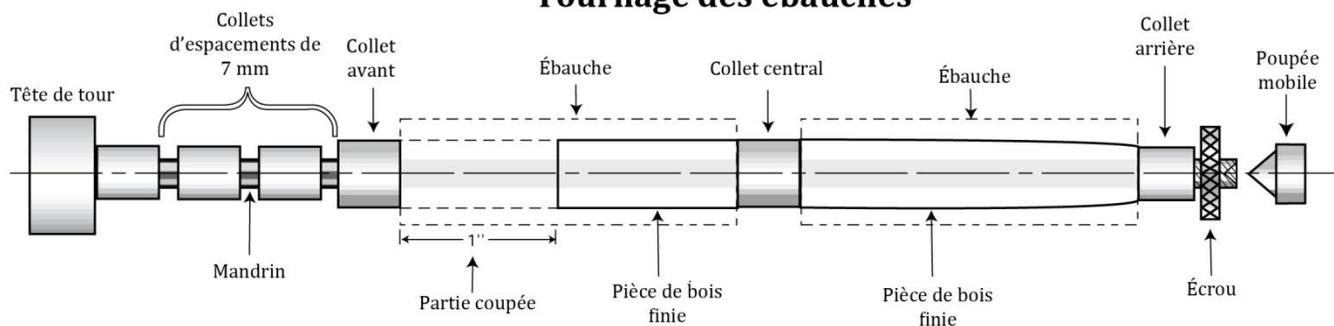
Étape 6 – Sabler les ébauches

Comme dans tout ponçage, il est important que vous sabbiez vos pièces de façon progressive, c'est-à-dire, en procédant du grain le plus gros au grain le plus fin. Le type de bois des ébauches ainsi que la qualité de la surface de départ orienteront votre choix de grain.

Étape 7 – Finition

Utilisez la finition de votre choix. Si vous choisissez d'appliquer une matière à base de plastique, faites bien attention de ne pas coller les tubes, les collets et le mandrin ensemble. La cire de gomme-laque PSI Shellawax fonctionne bien sur la plupart de types de bois. Appliquez à l'aide d'un linge alors que les ébauches tournent. Appliquez 2 couches.

Tournage des ébauches

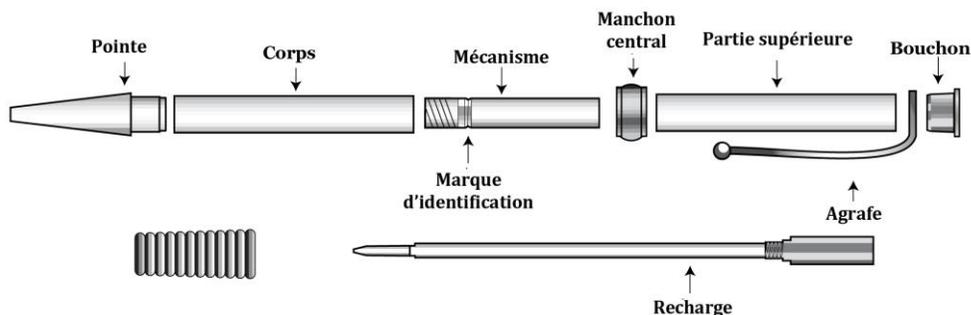


Conseils d'assemblage

- Utilisez une presse à stylo pour assembler les pièces.
- Vous pouvez avoir recours au kit de désassemblage pour stylo de 7 mm # PKDISPEN.

Assemblage du stylo à bille

NOTE : Alignez les composantes telles qu'illustrées dans l'image ci-dessous.

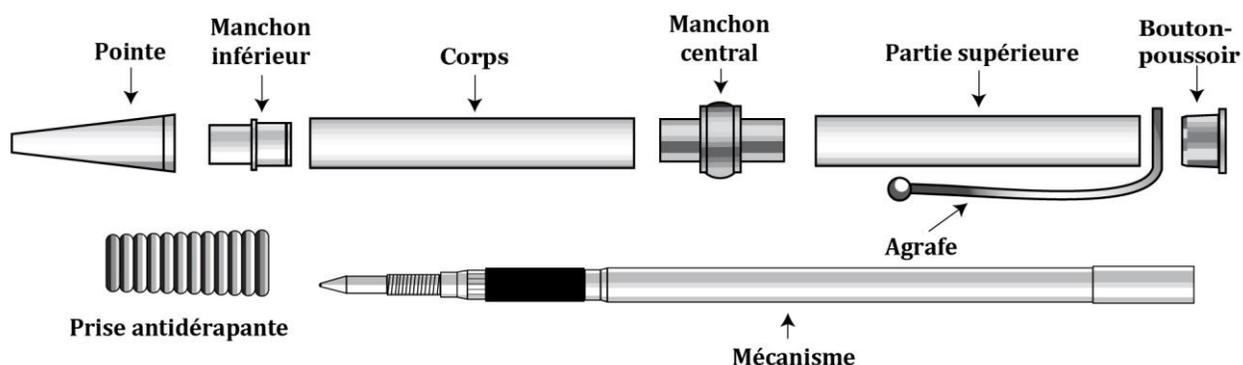


- A. Glissez la prise antidérapante, partie large en premier, par-dessus l'extrémité visible du tube de laiton.
- B. Pressez la pointe dans le tube de laiton en l'appuyant sur la prise antidérapante

- C. Pressez le mécanisme, partie en laiton en premier, dans l'extrémité opposée à celle où se trouve la marque d'identification. Cessez d'insérer lorsque vous parvenez près de la marque et insérez la recharge.
- D. Pressez le bouchon dans l'agrafe, puis dans la partie la plus étroite de la partie supérieure. N'effectuez pas une trop grande pression. (*Pour que l'agrafe soit flexible, courbez-la légèrement avant l'assemblage*).
- E. Glissez le manchon central par-dessus le mécanisme, et vissez à chacune de ses extrémités, le corps et la partie supérieure du stylo.
- F. Tournez l'extrémité du stylo afin de faire avancer ou reculer la recharge.

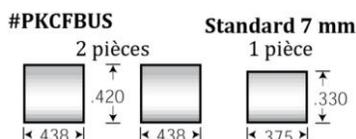
Assemblage du porte-mine

NOTE : Alignez les composantes telles qu'illustrées dans l'image ci-dessous.



- A. Pressez le bouchon dans l'agrafe, puis dans la partie la plus étroite de la partie supérieure. N'effectuez pas une trop grande pression. (*Pour que l'agrafe soit flexible, courbez-la légèrement avant l'assemblage*).
- B. Placez le manchon central dans la partie supérieure et pressez-le en place. Répétez avec le corps dans l'autre extrémité du manchon central.
- C. Glissez la prise antidérapante, partie large en premier, par-dessus la partie visible du tube de laiton.
- D. Pressez le manchon inférieur, partie large en premier, dans le corps, en l'appuyant sur la prise antidérapante.
- E. Insérez le mécanisme dans l'extrémité ouverte de la partie supérieure jusqu'à ce que sa partie fileté apparaisse à l'autre extrémité du porte-mine. Vissez la pointe dans le mécanisme.
- F. Pressez sur le bouton-poussoir pour faire avancer la mine.
- G. Pour insérer d'autres mines dans le porte-mine, retirez le bouton-poussoir et l'efface, et insérez des mine à l'intérieur du corps du porte-mine. Appuyez sur le bouton-poussoir jusqu'à ce qu'une mine apparaisse à la pointe.

NOTE : Si la mine n'avance plus ou recule lorsque vous écrivez, tirez délicatement sur la mine en place afin de la retirer du porte-mine. Appuyez sur le bouton-poussoir jusqu'à ce qu'une nouvelle mine apparaisse à la pointe.



Model #PKCFPEN and # PKCFPCL "Comfort" Pen & Pencil Kit Assembly Instructions

Kit Features:

- Heavy 24kt Gold Plating with Epoxy Coating.
- Non-Slip Silicone Collar for sure grip holding.
- Both products are designed to match as a set.
- Pen uses Cross® type ball point pen refill.
- Pencil uses heavier .7 mm lead.
- Overall Length: Pen= 5-1/8", Pencil= 5-5/8"

Step 1 - Cut Wood Blanks

From 1/2" to 5/8" square stock, cut two blanks to the length of the brass tubes plus 1/16" (for squaring off). Grain should run lengthwise.

Step 2 - Drill The Wood Blanks

Drill a 7mm centered hole lengthwise through each blank. Excessive pressure will cause the drill bit to wander and/or split the blank. Slow the feed rate and back the bit out repeatedly for chip removal.

Step 3 - Glue The Tubes Into The Blanks

Use epoxy or a gap filling cyanoacrylate. Spread the glue on the tube. Insert into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center each tube lengthwise in the blank. Allow it to dry.

Step 4 - Square The Ends

After the glue dries, use a 7mm barrel trimmer #PK-TRIM or other sanding device to square the ends of the blanks 90 degrees flush to the ends of the brass tubes.

Step 5 - Turning The Blanks

Place 3-4 spacer bushings onto the mandrel. To make without using comfort grip, use standard 7mm bushing for both cap and tip end. *To make with comfort grip, place one of the Comfort Bushings onto the mandrel. Then, slide on the lower blank, then the other Comfort Bushing. Follow with the upper blank then a standard 7mm bushing. Thread on the lock nut hand tight. Bring the tail stock snug with the mandrel (do not over tighten,

Required Accessories

- 7mm Long Mandrel.
- 2 Piece Bushing Set #PKCFBUSH plus 1 standard 7mm bushing.
- 7mm Drill Bit #PK-7MM.
- 7mm Barrel Trimmer #PK-TRIM (optional)
- 2 Part Epoxy Glue or Insta-Cure (cyanoacrylate).

it could damage the mandrel). Adjust to remove the spaces, then tighten the lock nut and lock the tailstock in place.

Lower Blank:

Turn the wood down, using lathe chisels and abrasives, to the size of the bushings. Make a pencil mark 1" from the end of the lower wood blank (see drawing). Use a parting tool to remove the wood down to the brass tube and to the Comfort Bushing. Keep a sharp 90° corner on the wood.

Upper Blank:

Turn this blank similar to the lower blank but gradually taper the end toward the 7mm bushing.

Step 6 - Sand

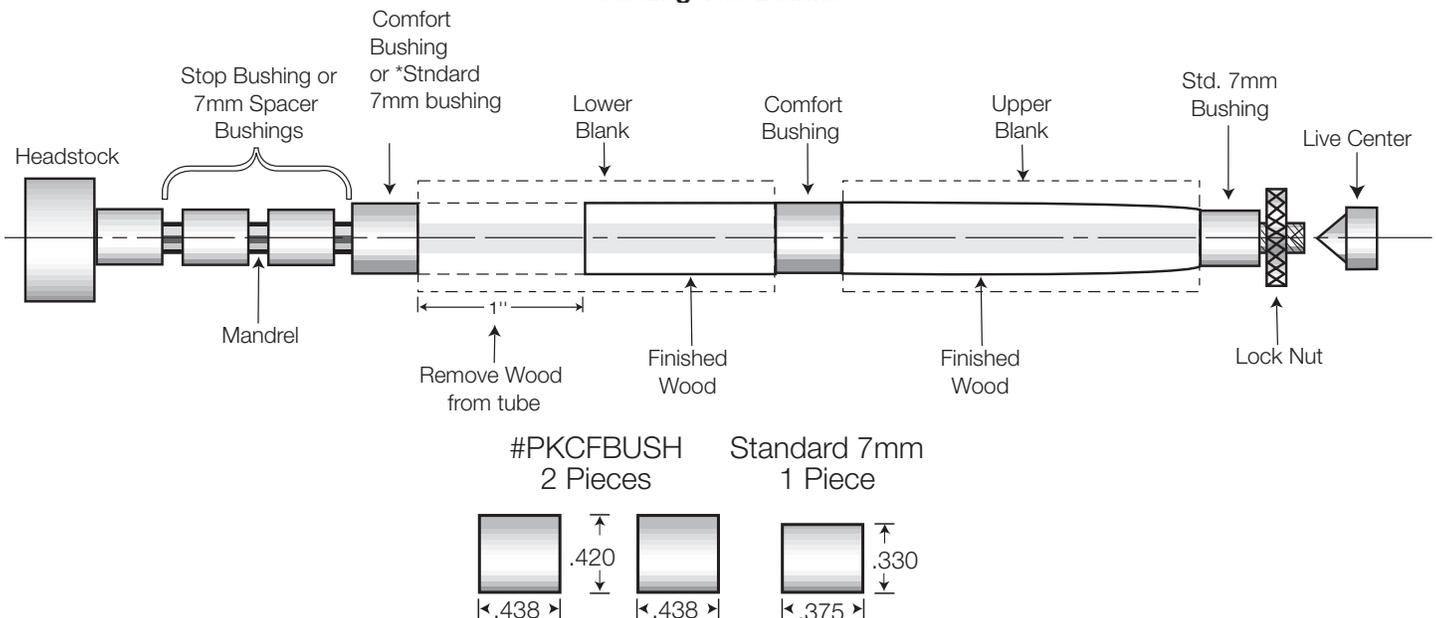
As with any sanding, progress through a range of grits. The type of wood used and the quality of the beginning surface will dictate your selection.

Step 7 - Finish

Try a finish of your choice but be careful if brushing on a poly, etc. You can accidentally stick the tube, bushings, and mandrel together. PSI Shellawax works well on most woods. Apply with a rag or paper towel to the spinning barrel. Apply two coats.

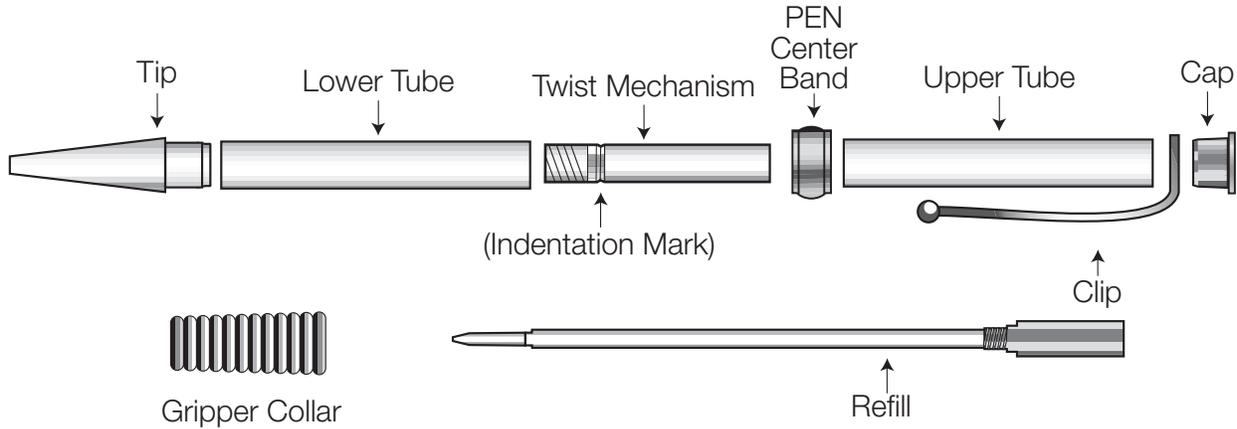
Assembly instructions are on other side.

Turning The Blanks



General Assembly Hints:

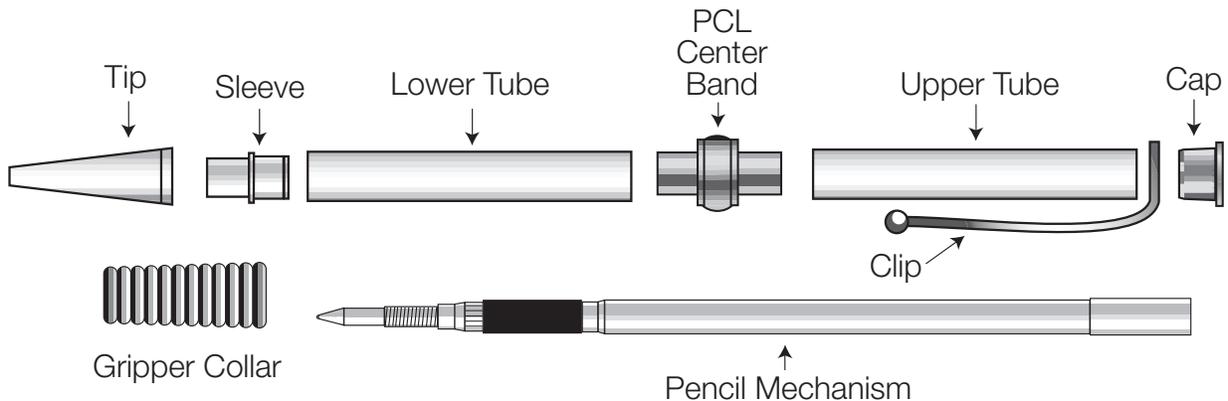
- Use a clamp, vise, or pen press to push parts together.
- 7mm Pen Disassembler Kit, #PKDISPEN is available.



Pen Assembly

Note: Line up parts according to layout above.

- Slip the gripper collar, wide end first, over the exposed end of the brass tube.
- Press the pen tip into the tube against the gripper.
- Press the pen tip mechanism, brass end first, into the opposite end to the identification mark. Stop near the mark to check for the desired extension of the refill. Leave the refill screwed in.
- Press the cap through the clip and into the narrow wood end of the upper barrel. The clip tension may be relaxed by bending it slightly outward prior to assembly.
- Slip the pen center band over the exposed mechanism. Engage both halves to complete the pen.
- The pen operates by twisting the ends to advance or retract the refill.



Pencil Assembly

Note: Line up parts according to layout above.

- Press the cap through the clip and into the narrow end of the upper barrel. The clip tension may be relaxed by bending it slightly outward prior to assembly.
 - Place the PCL Center Band into the upper barrel. Press in. Press other side into the unexposed side of the lower barrel.
 - Slip the gripper collar, wide end first, over the exposed end of the brass tube.
 - Press the sleeve, wider end first, into the lower end against the gripper.
 - Insert the pencil mechanism through the open cap until the thread is showing at the other end of the pencil. Thread the tip onto the mechanism.
 - Click the plunger to advance the lead.
 - To fill the pencil with lead, pull out the plunger and eraser and drop the lead inside the storage compartment. Plunge until the lead comes through the tip.
- Note:** If lead does not advance properly or retracts when writing, gently pull exposed short piece of lead out of mechanism. Continue to pump pencil plunger until a new piece of lead is exposed.

© 1999

PSI WOODWORKING PRODUCTS • 9900 Global Rd., Philadelphia, PA 19115 v-4/14