

Kit pour stylo à mécanisme de verrou

PKCP80XX

Caractéristiques du kit:

- Tournage facile à un seul tube
- Peu d'assemblage
- Utilise les recharges de type Parker®
- Plusieurs finitions disponibles
- Longueur de l'ensemble 5-1/4"
- Maintenant offert avec deux positions de verrou

Accessoires requis:

- Mandrin à stylo 7mm
- Mèche de 3/8" #PKEXEC-38
- Ensemble de 2 collets PKCP3000BU
- Alésoir PKTRIMKIT avec arbre de 3/8"
- Pointe tournante
- Colle d'époxy ou cyanoacrylate
- Dimensions minimales de l'ébauche: 5/8" x 2-1/4"

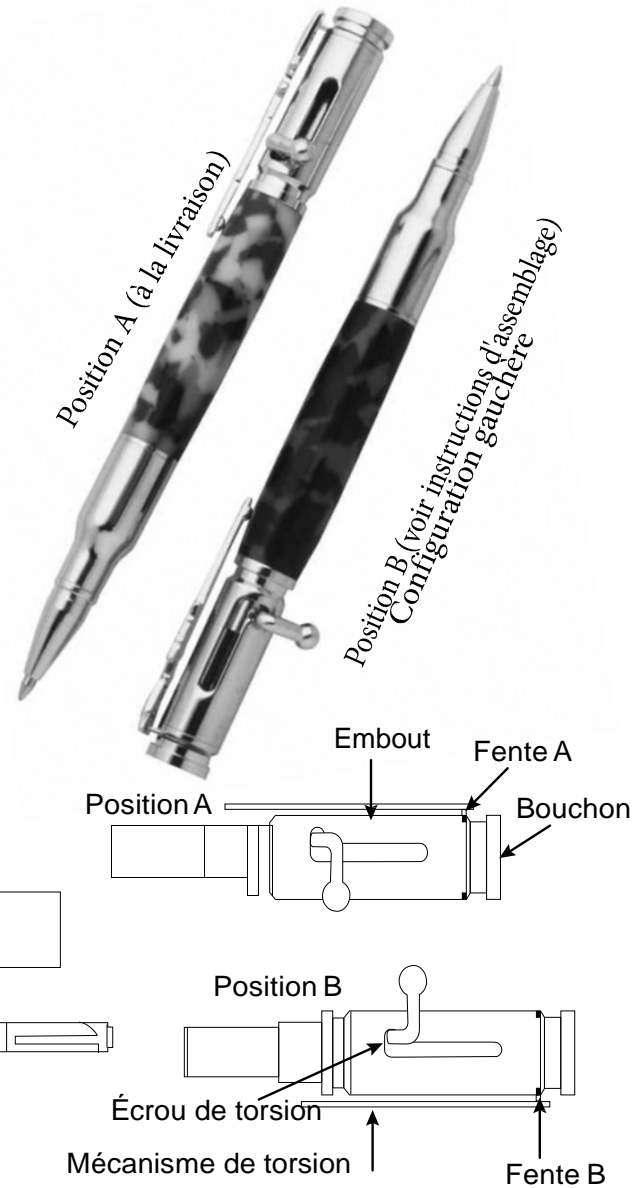
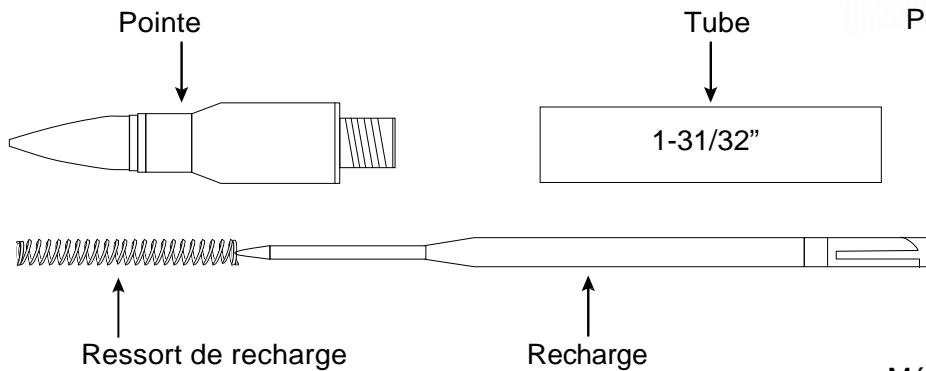


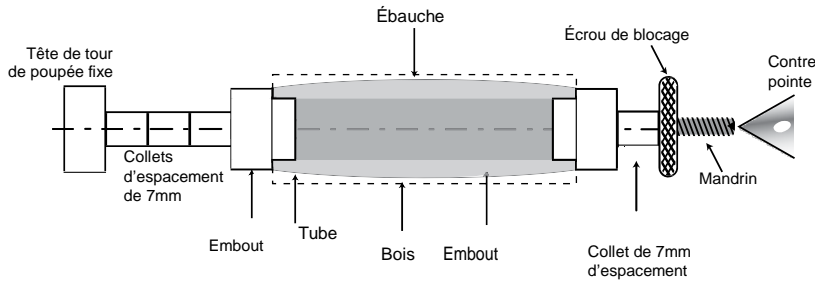
Figure A - Liste des pièces



Préparation de l'ébauche

- Tailler une ébauche selon la longueur du tube de laiton (ajouter 1/16" pour le découpage)
- Percer un trou de 3/8" de diamètre centré longitudinalement dans le centre de l'ébauche.
- Étendre de la colle uniformément sur la face externe du tube de laiton, et insérer, en tournant, ce dernier dans l'ébauche. Centrer le tube dans l'ébauche et laisser sécher.
- Lorsque la colle est sèche, équarrir les extrémités de l'ébauche. Utiliser un alésoir de 8 mm ou une ponceuse à courroie ou à disque afin que la longueur de l'ébauche égale celle du tube de laiton.
- Équarrir jusqu'à ce que la longueur de l'ébauche égale celle du tube de laiton. Si l'ébauche est plus longue que le tube de laiton, ceci pourrait empêcher l'assemblage et le bon fonctionnement du mécanisme.
- Utiliser l'alésoir pour le nettoyage intérieur du tube.

Figure B – Tournage de l'ébauche



Tournage de l'ébauche

- Assemblez les collets d'espacement et l'ébauche selon la Figure B.
- Montez l'écrou de blocage et le viser à la main afin de maintenir toutes les composantes en place.
- Visser l'écrou à la main dans le mandrin. Ajuster la poupée mobile sur le mandrin. Ne pas visser trop fermement afin de ne pas endommager le mandrin.
- Avec des ciseaux bien affûtés, tourner l'ébauche jusqu'à ce que ses extrémités atteignent la grandeur du diamètre des collets. Tourner l'ébauche selon le profil de votre choix.
- Sabler la pièce de bois tournée progressivement, du grain le plus rugueux au grain le plus fin.
- Appliquer la finition choisie. Allouer suffisamment de temps pour que le fini puisse durcir. Se référer aux instructions de polissage du fini choisi.

Assemblage

- Positionner le verrou soit en position A ou en position B (livré en position A).
- Position A – Vérifier que le verrou soit bien enclenché. Pour resserrer, voir Note 1.
- Position B - Renverser la position du verrou. Voir la Note 1 pour le desserrage/resserrage du verrou.
 - Pivoter l'attache vers la fente B (insérer dans la fente). Pour ce faire, enlever le bouchon et pivoter l'attache.
 - Remplacer le bouchon lorsque le repositionnement est complété.

NOTE: Disposer les pièces finies selon la Figure A

- Insérer la partie avant à l'intérieur de l'un des bouts du tube.
- Insérer la partie arrière au bout opposé du tube.
- Dévisser la pointe et insérer la recharge dans l'ouverture de la partie avant.
- Insérer le ressort de recharge sur l'embout de la recharge et replacer la pointe.
- Verrouiller ou déverrouiller le verrou pour allonger ou rétracter la pointe de la recharge.

NOTE: Veuillez SVP ne pas presser la partie avant de ce kit si la pointe est enlevée. Cela empêchera le bon assemblage des morceaux et annulera la garantie.

NOTE 1:

Pivoter et resserrer le verrou. Pour desserrer et resserrer le verrou, dévisser ou visser l'écrou de blocage tel qu'illustré dans la Figure C. Utiliser un tournevis Phillips à tête fine, insérer à l'intérieur tel qu'illustré. Pivoter le verrou selon la position désirée et resserrer l'écrou de blocage.

Figure D - Collets

#PKCP3000BU

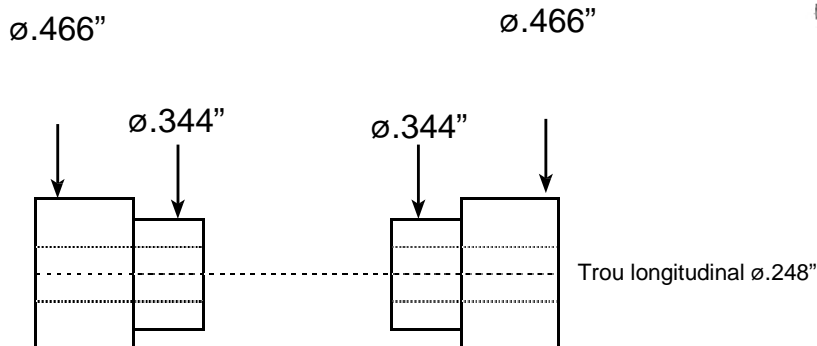
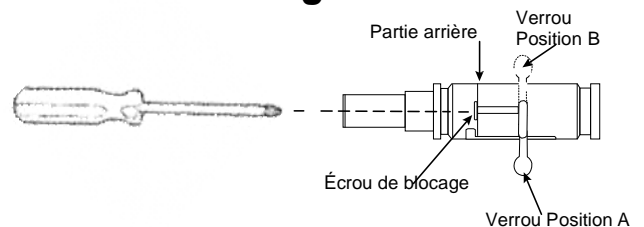


Figure C



Bolt Action Pen Kit

PKCP80XX

US PATENT
#D682352S

Kit Features:

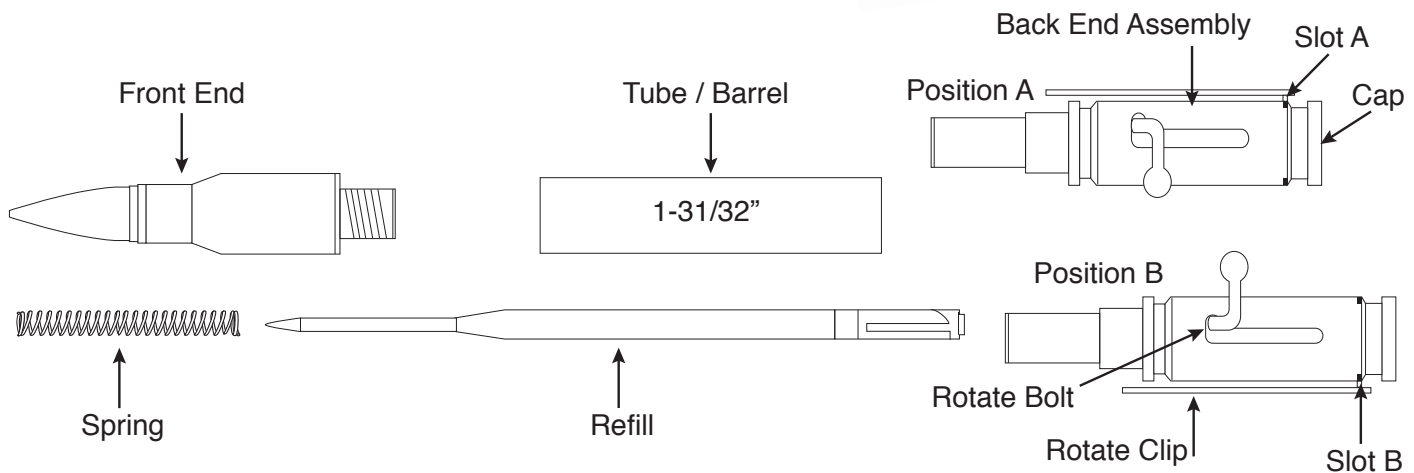
- Easy to turn with single tube
- Minimum Parts to assemble
- Uses Parker® Style Refill
- Available Multiple finishes
- Overall length 5-1/4"
- Now with two Bolt positions

Required Accessories:

- 7 mm, pen mandrel
- Drill bit 3/8" #PKEXEC-38
- PKCP3000BU bushing set (2 pc)
- PKTRIMKIT barrel trimming set, use 3/8" shaft
- Live Tailstock Center
- 2 part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue
- Minimum Blank size: 5/8" x 2-1/4"



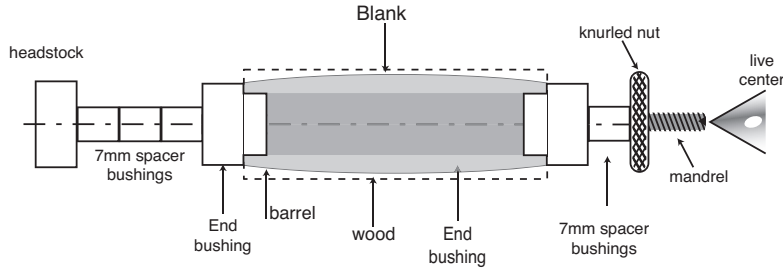
DIAGRAM A - Parts List



Preparing the Blank

- Cut one pen blank to the length of the brass tube (add 1/16" for trimming).
- Drill a 3/8" hole lengthwise through the blank.
- Spread the glue over the tube. Insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly inside. Center the tube lengthwise in the blank.
- When the glue dries, Square the end of each blank. Use a Barrel trimmer with 3/8" shaft or a universal pen blank squaring jig with a power disc sander. Take the wood down to the brass tube. Do not trim beyond the length of the tube since this may interfere with operation of the mechanism and assembly. Use the barrel trimmer shaft to clean the inside of the tube.

DIAGRAM B - Turning the Blanks



Turning The Blanks

- Mount the bushings and blank according to Diagram B.
- Thread on the knurled nut and hand tighten to hold all components in place.
- Slide the tailstock up snugly against the mandrel shaft inserting the live center point into the mandrel dimple, lock in place.
- Hand tighten the quill adjustment to firm up the mandrel. (DO NOT overtighten, it could damage the mandrel.)
- Using sharp tools, turn the blank down close to the bushing diameter. Turn the barrel (straight or to a profile of your choice)
- Sand the blank down to be flush with the bushings gradually increasing the sandpaper grits.
- Finish the barrel with your choice of polish. Allow sufficient time for the polish to cure. - refer to polish instructions.

Assembly

- Position the bolt either in Position A or Position B. (Delivered in position A)
- Position A - Check to see if bolt is tightly in place. To tighten see Note 1
- Position B - Reverse the direction of the bolt. See Note 1 on loosening / tightening the bolt.
 - Rotate the clip to slot B (press into slot)- do this by Unscrewing the Cap and rotating the clip.
 - Re- attach the cap after re-positioned

NOTE: Layout Finished parts according to Diagram A

- Press the front end into either end of the barrel.
- Press the back end assembly into the opposite end of the barrel.
- Unscrew the tip and insert the refill into the opening at the front end.
- Insert the spring over the refill and replace the tip.
- Lock or unlock the bolt to extend or retract the refill tip.

NOTE: Please do not press the front end of this kit with the tip removed. If you do so the parts will not assemble properly and you will void our warranty

NOTE1:

Changing and tightening the bolt. To loosen or tighten the bolt, loosen or tighten the set screw as shown below in diagram C. Take a long phillips screw driver with a small head, insert into the back end as shown. Rotate the bolt as necessary and tighten the set screw.

DIAGRAM C

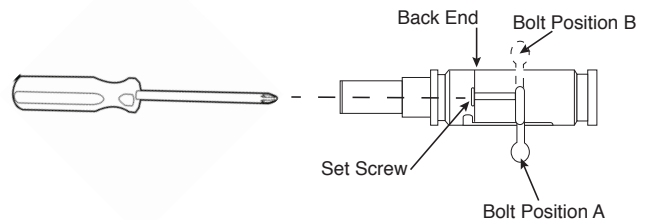


DIAGRAM D - Bushings

#PKCP3000BU

