



#BS6 & #BS7

Kits pour tire-bouchon

Caractéristiques:

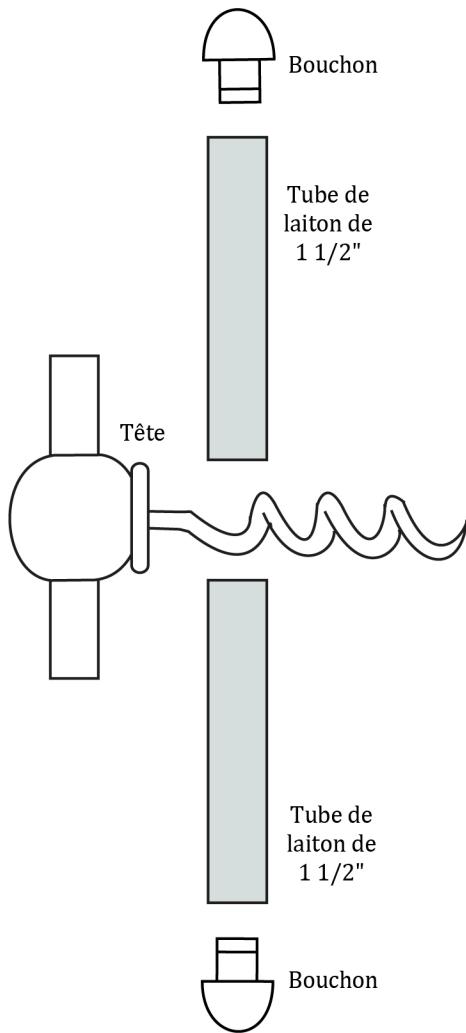
- Composantes plaquées en chrome
- #BS6 : Tire-bouchon avec poignée en T
- #BS7 : Tire-bouchon avec poignée en T et obturateur

Accessoires requis:

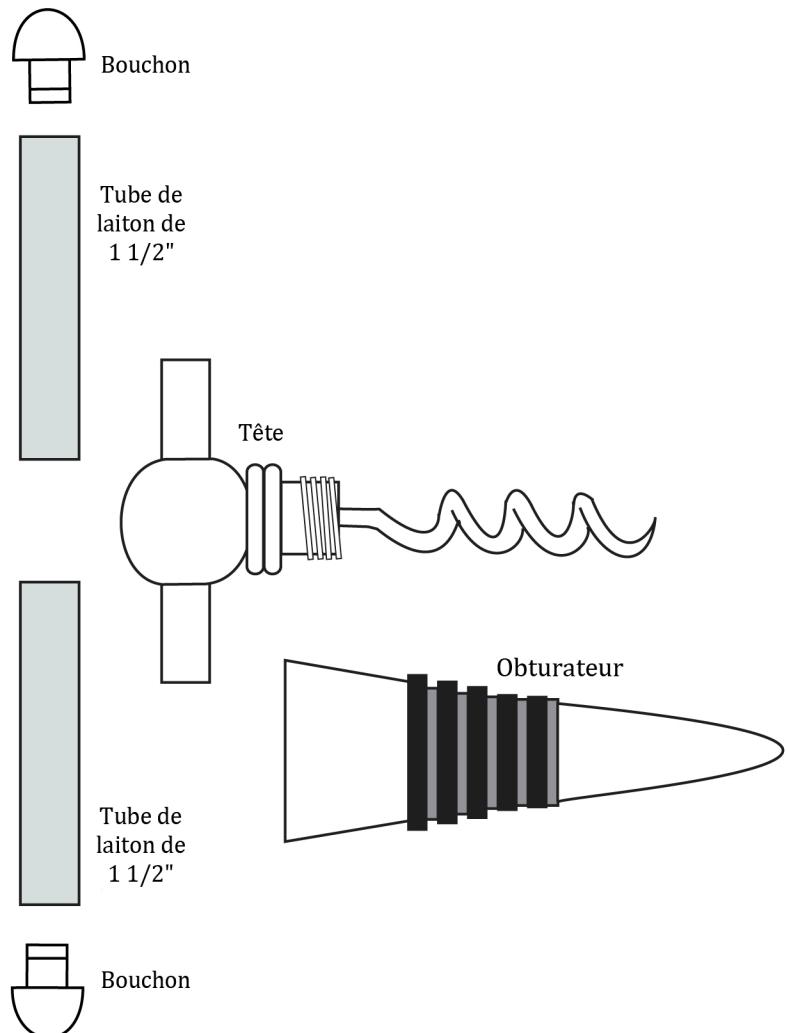
- Long mandrin de 7 mm
- Ensemble de 3 collets #BS6-BU
- Mèche de 7mm #PK-7MM
- Alésoir #PKTRIMKIT
- Colle époxy ou cyanoacrylate

Illustration des composantes

#BS6

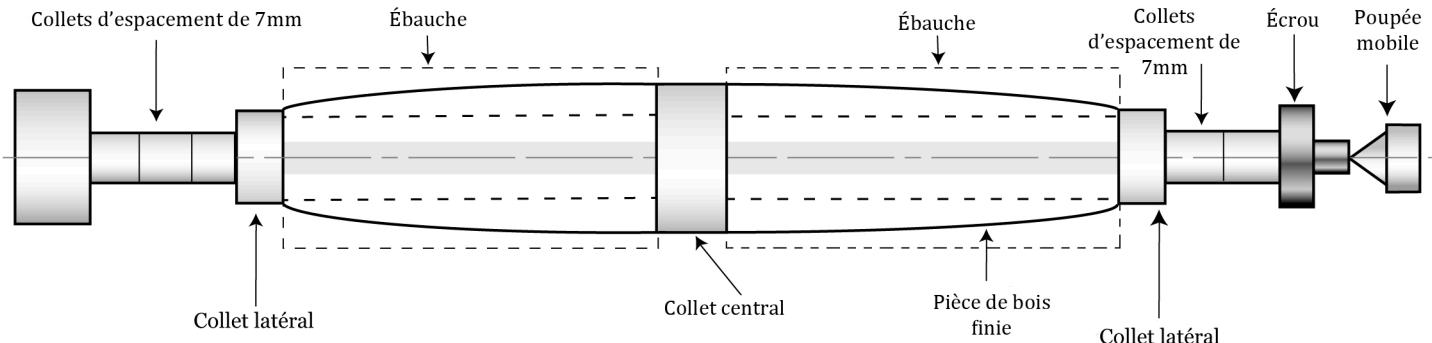


#BS7



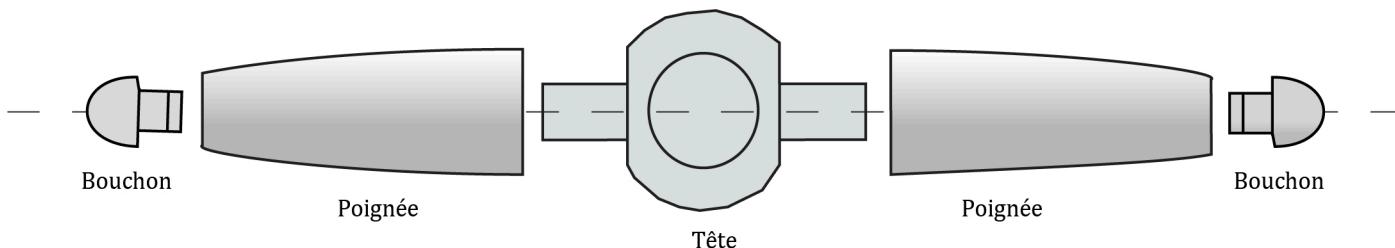
Préparation des ébauches pour le tournage

- Couper des blocs de bois carrés de 1" x 1" à 3/4" x 3/4" de la même longueur que les tubes de laiton (ajouter 1/16" pour l'équarrissage final).
- Percer un trou de 7 mm de diamètre centré longitudinalement à travers les ébauches.
- Étendre de la colle uniformément sur la face externe des tubes de laiton, et insérer, en tournant, ces derniers dans l'ébauche correspondante. Centrer les tubes dans les ébauches et laisser sécher.
- Lorsque la colle est sèche, équarrir les extrémités des ébauches. Utiliser un alésoir de 7 mm.



Tournage des ébauches

- Aligner 3 ou 4 collets d'espacement sur le mandrin, puis insérer un premier collet latéral. Faire glisser une ébauche, suivie du collet central. Insérer l'autre ébauche, puis un deuxième collet latéral. Ajouter des collets d'espacement sur le filet du mandrin. Insérer l'écrou et visser fermement.
- Tourner les ébauches pour leur donner une forme de fuseau vers les collets latéraux. Sabler et appliquer une finition.

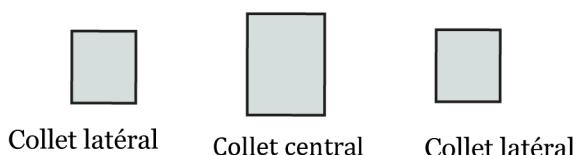


Assemblage

- Presser, un à la fois, chaque bloc de bois, partie la plus large en premier, sur une des extensions de la tête.
- Faire entrer les bouchons dans chacune des extrémités des blocs de bois.

Le tire-bouchon est prêt à être utilisé.

NOTE: Mettre une goutte de colle dans les tubes afin d'assurer la solidité de l'ensemble lors de l'assemblage.



Collets #BS6-BU



#BS6 & #BS7 Corkscrew Kits

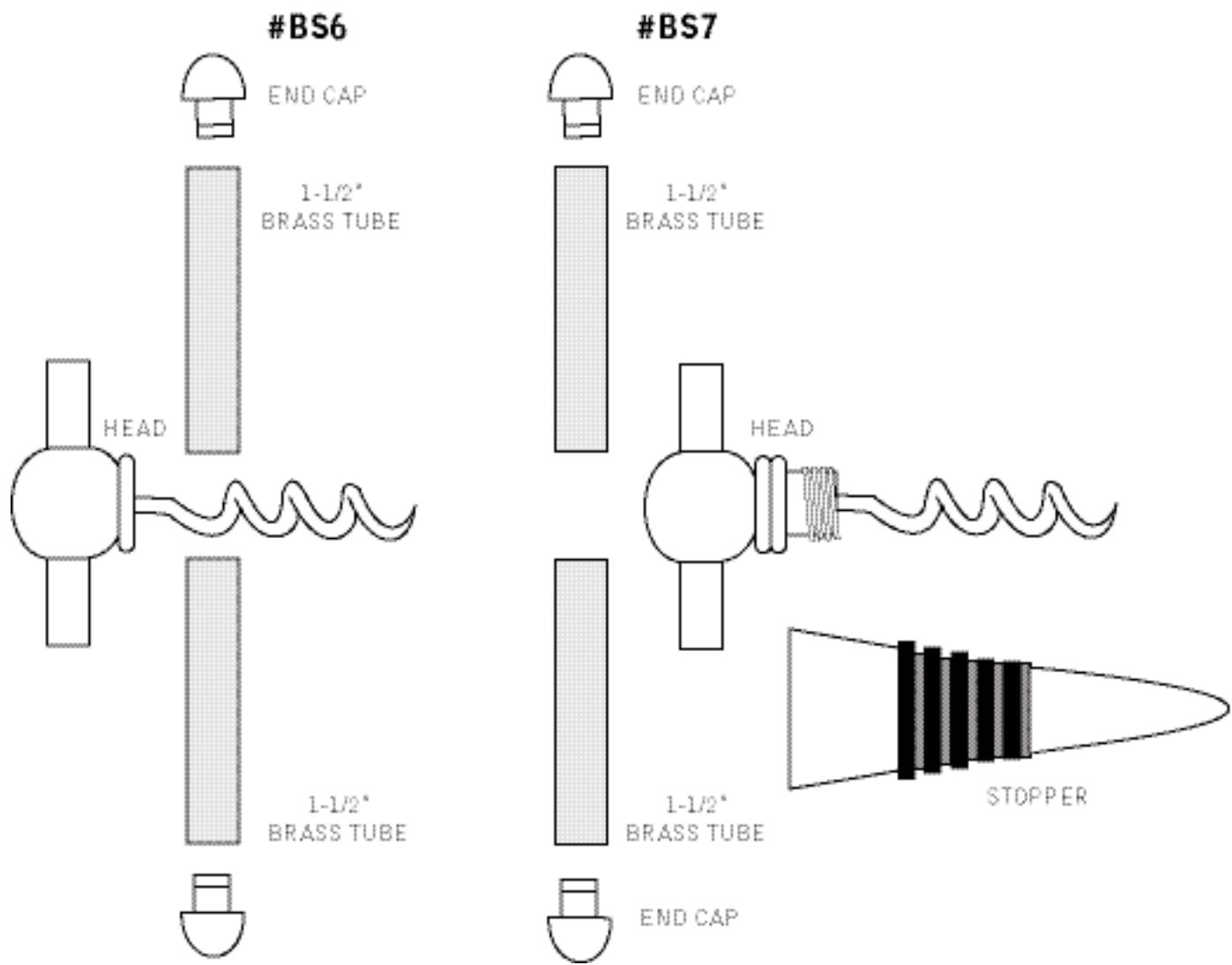
Features:

- Chrome-plated components
- #BS6 T-Handle corkscrew
- #BS7 T-Handle corkscrew with stopper

Required accessories:

- 7mm long mandrel
- 3pc bushing set #BS6-BU
- 7mm drill bit #PK-7mm
- Barrel trimmer system #PKTRIMKIT
- 2-part epoxy glue or insta-cure (cyanoacrylate) glue

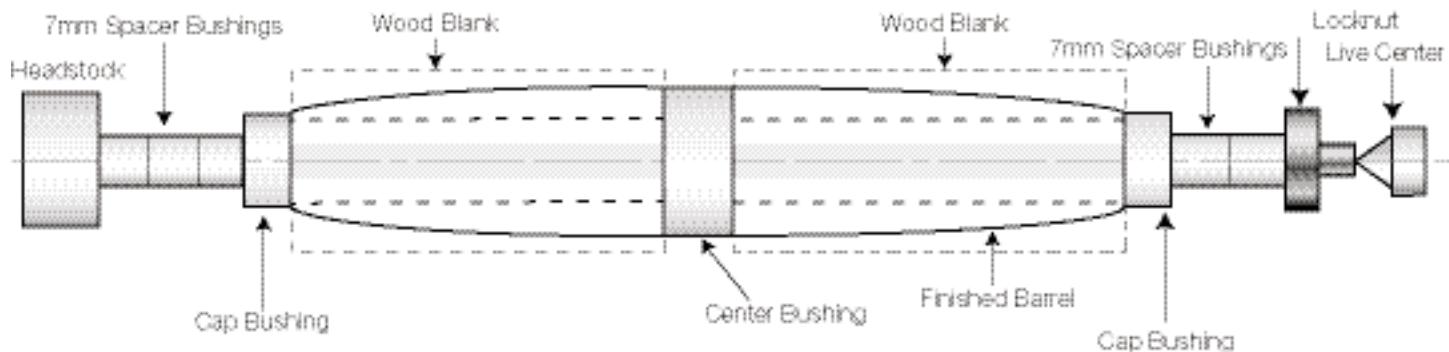
Parts Diagram



© 2004 PSI Woodworking Products, 9900 Global Road, Philadelphia, PA 19115

Preparing the blank for turning

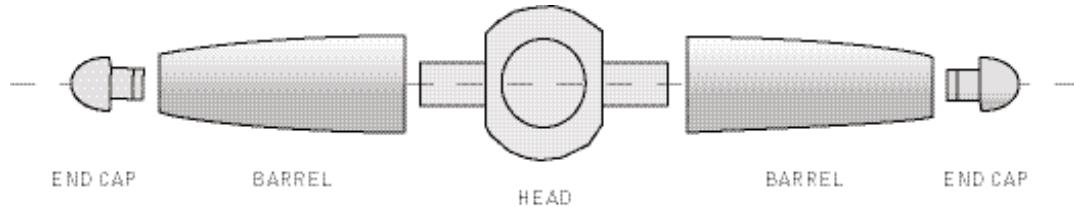
- Cut 2 blanks 1" to 3/4" square to the length of the brass tube. (add 1/16" to the length for squaring off)
- Drill a 7mm hole through each blank
- Glue the brass tubes into each blank
- When dry, use a 7mm barrel trimmer to square the ends of the blanks.



Turning the Blanks

Mount 3-4 spacer bushings on the mandrel. Follow with a cap bushing. Slide on a wood blank, follow with the center bushing. Slide the other blank and the cap bushing. Add spacer bushings to fill the space to the threads. Engage the tail stock to the mandrel, lock in place. Tighten the lock nut in the set up.

Turn the wood down to the bushings while creating a slight arc. Sand and finish the wood.



Assembly

- Press either barrel, wide end in first, over one of the extensions of the head.
- Press the remaining barrel onto the opposite end.
- Press the end caps (2) into each of the open ends of the barrels

The corkscrew is now ready to use.

Note: You may need to use drops of glue in the tube to secure retention of the components in assembly.

