

## Stylo et porte-mine rétractable par rotation de style « exécutif »

### Caractéristiques du kit

- Fini en or plaqué 24 carats et enduit d'époxy
- Design conçu pour que le stylo et le porte-mine forment un ensemble
- Stylo à bille muni d'un mécanisme de torsion avec recharge Parker® #PK-PARK-R5
- Porte-mine muni d'un mécanisme de rotation et conçu pour les mines de 0,7mm
- Taille totale : 5 1/8"

### Accessoires requis

- Mandrin à crayon de 7 mm
- Ensemble de 2 collets #PKEXEC-BU
- Mèche de 3/8" #PKEXEC-3/8"
- Alésoir de 8 mm #PK-TRIM8 (facultatif)
- Colle d'époxy ou cyanoacrylate

### Préparation de l'ébauche

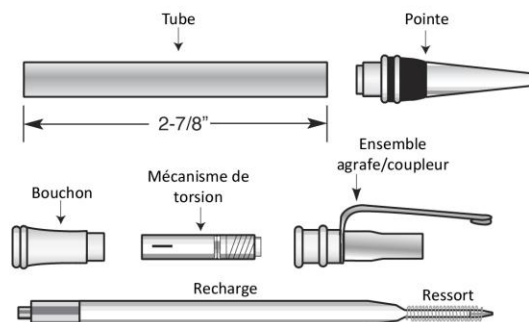
- Couper un bloc de bois carré de 3/4" x 3/4" à 5/8" x 5/8" de la même longueur que les tubes de laiton (ajouter 1/16" pour l'équarrissage final).
- Percer un trou de 3/8" de diamètre centré longitudinalement dans le centre de l'ébauche.
- Étendre de la colle uniformément sur la face externe du tube de laiton, et insérer, en tournant, ce dernier dans l'ébauche. Centrer le tube dans l'ébauche et laisser sécher.
- Lorsque la colle est sèche, équarrir les extrémités de l'ébauche. Utiliser un alésoir de 8 mm ou une ponceuse à courroie ou à disque afin que la longueur de l'ébauche égale celle du tube de laiton.

### Tourner l'ébauche

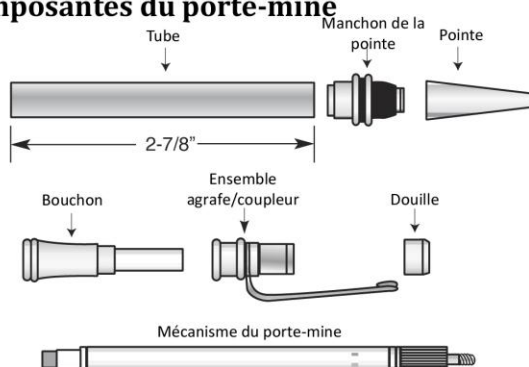
- Placer les collets d'espacements sur le mandrin, suivi du collet avant, partie large en premier.
- Insérer l'ébauche, suivie du collet arrière, partie étroite en premier, sur le mandrin.
- Visser l'écrou à la main dans le mandrin. Ajuster la poupée mobile sur le mandrin. Ne pas visser trop fermement afin de ne pas endommager le mandrin.
- Avec des ciseaux bien affûtés, tourner l'ébauche jusqu'à ce que ses extrémités atteignent la grandeur du diamètre des collets.
- Sabler la pièce de bois tournée progressivement, du grain le plus rugueux au grain le plus fin, puis appliquer la finition choisie.



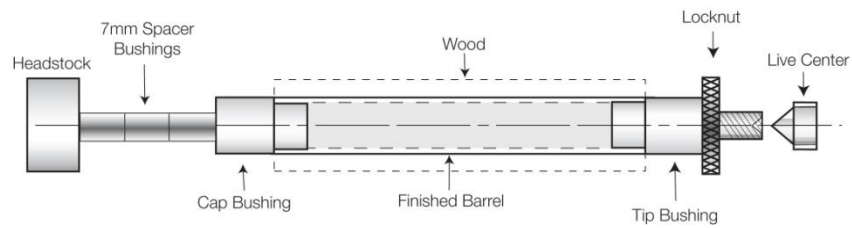
### Composantes du stylo



### Composantes du porte-mine



**Figure B – Tournage de l'ébauche**



**Légende Figure B**

*Headstock* : tête de tour

*7 mm spacer bushings* : collets d'espacement de 7 mm

*Cap bushing* : collet avant

*Wood*: bois

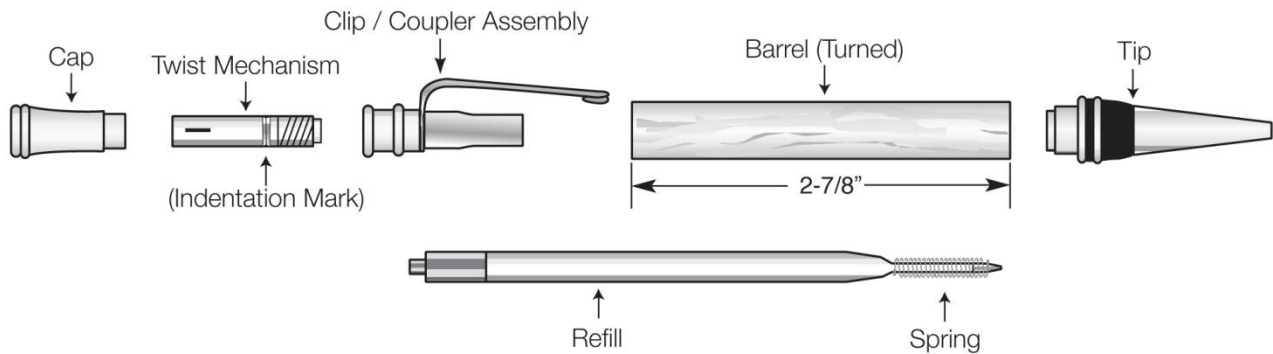
*Finished barrel* : pièce de bois terminée

*Tip bushing*: collet arrière

*Lock nut*: écrou de blocage

*Live center* : contre-pointe de la poupée mobile

**Assemblage du stylo**



**Légende Assemblage du stylo**

*Cap*: bouchon

*Clip/coupler assembly*: ensemble agrafe/coupleur

*Twist mecanism* : mécanisme

*Indentation mark*: empreinte

*Barrel (turned)*: corps

*Refill* : recharge

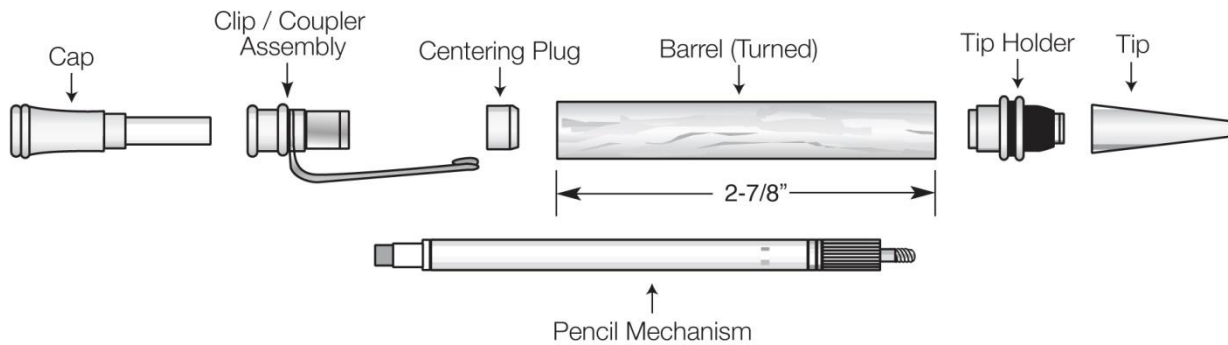
*Tip* : pointe

*Spring* : ressort

**Assemblage du stylo**

- Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure ci-dessus.
- Presser l'ensemble agrafe/coupleur dans le corps.
- Presser doucement la pointe dans l'extrémité libre du corps.
- Insérer la recharge avec le ressort dans le corps.
- Visser le mécanisme dans le coupleur jusqu'à ce qu'il arrête.
- Pousser le bouchon dans le mécanisme.
- Le stylo fonctionne par torsion du corps et de la pointe.

## Assemblage du porte-mine



### Légende Assemblage du porte-mine

Cap: bouchon

Clip/coupler assembly: ensemble agrafe/coupleur

Centering plug : douille

Barrel (turned): corps

Tip holder : manchon de la pointe

Tip : pointe

Pencil mecansim : mécanisme

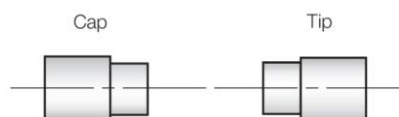
### Assemblage du porte-mine

- Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure ci-dessus.
  - Insérer la douille, partie fuselée en premier, dans le corps.
  - Presser l'ensemble agrafe/coupleur dans la douille, et pousser cette dernière dans le corps.
  - Presser le manchon de la pointe dans l'autre extrémité du corps.
- Insérer le mécanisme dans le corps en faisant dépasser le filet au travers du manchon de la pointe.
- Visser la pointe sur le filet du mécanisme apparent.
  - Insérer le bouchon dans l'ensemble agrafe/coupleur, poussant ainsi la douille encore plus profondément dans le corps.
  - Tourner le bouchon afin de faire sortir ou entrer la mine.

### Pour remplacer la mine

- Retirer le bouchon et dévisser la pointe afin de faire sortir le mécanisme.
- Retirer l'efface et le porte-efface ensemble. Prendre une mine de la cartouche interne, et replacer l'efface et le porte-efface.
- Tourner le mécanisme par en avant jusqu'à ce que le goujon et l'appareil de préhension de la mine ressortent. Rétracter l'ensemble jusqu'à ce que l'appareil de préhension de la mine soit à égalité avec le filet.
- Pousser doucement la nouvelle mine dans l'appareil de préhension. Tourner le mécanisme en sens inverse jusqu'à ce que la mine soit complètement à l'intérieur.
- Replacer le mécanisme à l'intérieur.
- Replacer le bouchon. Le porte-mine est prêt à être utilisé.

### Collets - #PKEXEC-BU



### Légende Figure D

Cap: collet avant

Tip: collet arrière



## Stylo et porte-mine rétractable par rotation de style « exécutif »

### Caractéristiques du kit

- Fini en or plaqué 24 carats et enduit d'époxy
- Design conçu pour que le stylo et le porte-mine forment un ensemble
- Stylo à bille muni d'un mécanisme de torsion avec recharge Parker® #PK-PARK-R5
- Porte-mine muni d'un mécanisme de rotation et conçu pour les mines de 0,7mm
- Taille totale : 5 1/8"

### Accessoires requis

- Mandrin à crayon de 7 mm
- Ensemble de 2 collets #PKEXEC-BU
- Mèche de 3/8" #PKEXEC-3/8"
- Alésoir de 8 mm #PK-TRIM8 (facultatif)
- Colle d'époxy ou cyanoacrylate

### Préparation de l'ébauche

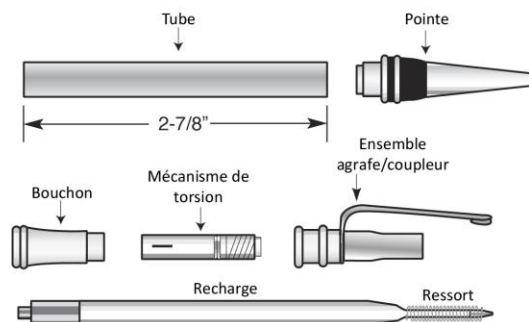
- Couper un bloc de bois carré de 3/4" x 3/4" à 5/8" x 5/8" de la même longueur que les tubes de laiton (ajouter 1/16" pour l'équarrissage final).
- Percer un trou de 3/8" de diamètre centré longitudinalement dans le centre de l'ébauche.
- Étendre de la colle uniformément sur la face externe du tube de laiton, et insérer, en tournant, ce dernier dans l'ébauche. Centrer le tube dans l'ébauche et laisser sécher.
- Lorsque la colle est sèche, équarrir les extrémités de l'ébauche. Utiliser un alésoir de 8 mm ou une ponceuse à courroie ou à disque afin que la longueur de l'ébauche égale celle du tube de laiton.

### Tourner l'ébauche

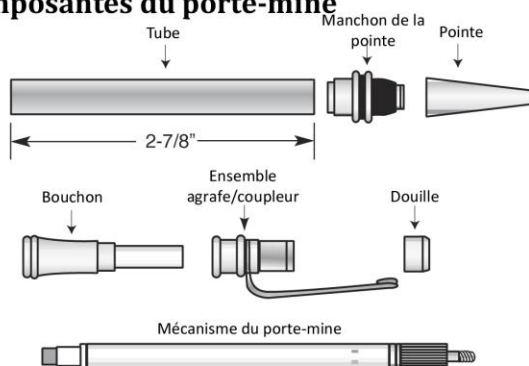
- Placer les collets d'espacements sur le mandrin, suivi du collet avant, partie large en premier.
- Insérer l'ébauche, suivie du collet arrière, partie étroite en premier, sur le mandrin.
- Visser l'écrou à la main dans le mandrin. Ajuster la poupée mobile sur le mandrin. Ne pas visser trop fermement afin de ne pas endommager le mandrin.
- Avec des ciseaux bien affûtés, tourner l'ébauche jusqu'à ce que ses extrémités atteignent la grandeur du diamètre des collets.
- Sabler la pièce de bois tournée progressivement, du grain le plus rugueux au grain le plus fin, puis appliquer la finition choisie.



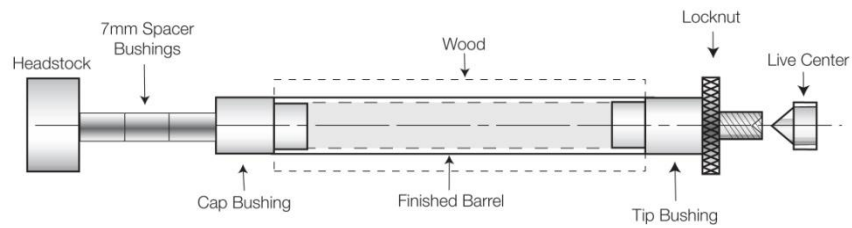
### Composantes du stylo



### Composantes du porte-mine



**Figure B – Tournage de l'ébauche**



**Légende Figure B**

*Headstock* : tête de tour

*7 mm spacer bushings* : collets d'espacement de 7 mm

*Cap bushing* : collet avant

*Wood*: bois

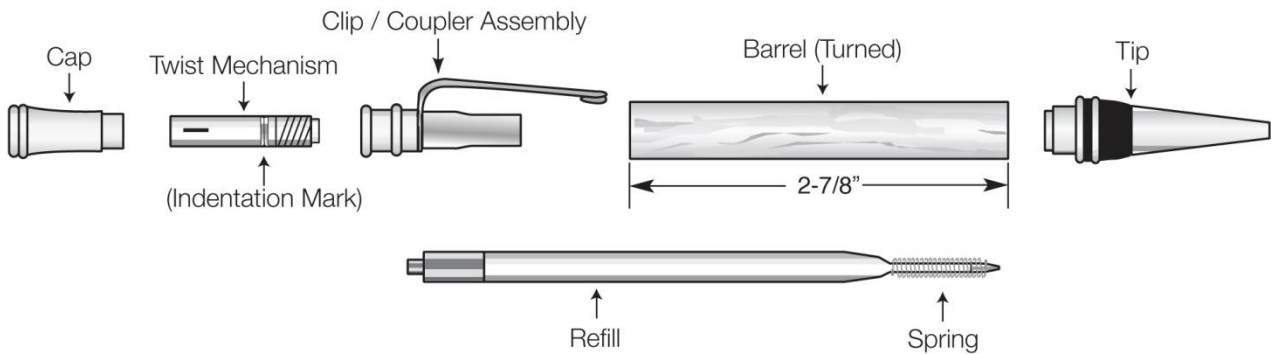
*Finished barrel* : pièce de bois terminée

*Tip bushing*: collet arrière

*Lock nut*: écrou de blocage

*Live center* : contre-pointe de la poupée mobile

**Assemblage du stylo**



**Légende Assemblage du stylo**

*Cap*: bouchon

*Clip/coupler assembly*: ensemble agrafe/coupleur

*Twist mecanism* : mécanisme

*Indentation mark*: empreinte

*Barrel (turned)*: corps

*Refill* : recharge

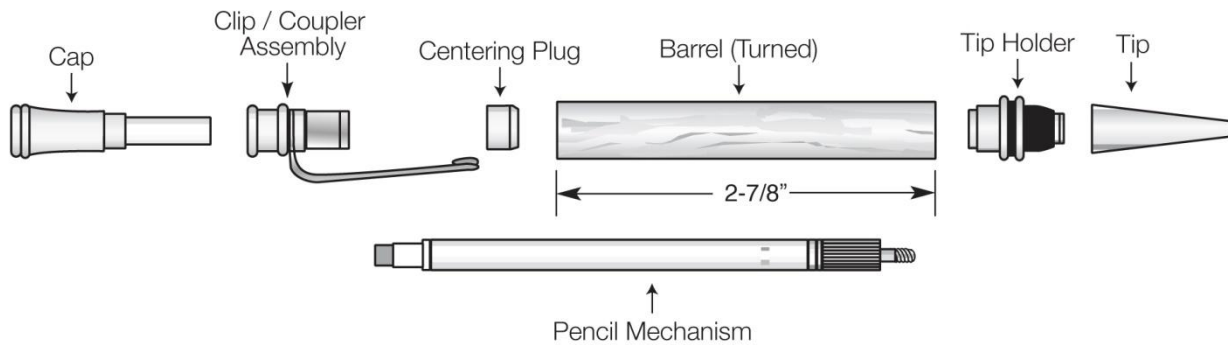
*Tip* : pointe

*Spring* : ressort

**Assemblage du stylo**

- Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure ci-dessus.
- Presser l'ensemble agrafe/coupleur dans le corps.
- Presser doucement la pointe dans l'extrémité libre du corps.
- Insérer la recharge avec le ressort dans le corps.
- Visser le mécanisme dans le coupleur jusqu'à ce qu'il arrête.
- Pousser le bouchon dans le mécanisme.
- Le stylo fonctionne par torsion du corps et de la pointe.

## Assemblage du porte-mine



### Légende Assemblage du porte-mine

Cap: bouchon

Clip/coupler assembly: ensemble agrafe/coupleur

Centering plug : douille

Barrel (turned): corps

Tip holder : manchon de la pointe

Tip : pointe

Pencil mecansim : mécanisme

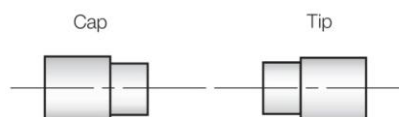
### Assemblage du porte-mine

- Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure ci-dessus.
  - Insérer la douille, partie fuselée en premier, dans le corps.
  - Presser l'ensemble agrafe/coupleur dans la douille, et pousser cette dernière dans le corps.
  - Presser le manchon de la pointe dans l'autre extrémité du corps.
- Insérer le mécanisme dans le corps en faisant dépasser le filet au travers du manchon de la pointe.
- Visser la pointe sur le filet du mécanisme apparent.
  - Insérer le bouchon dans l'ensemble agrafe/coupleur, poussant ainsi la douille encore plus profondément dans le corps.
  - Tourner le bouchon afin de faire sortir ou entrer la mine.

### Pour remplacer la mine

- Retirer le bouchon et dévisser la pointe afin de faire sortir le mécanisme.
- Retirer l'efface et le porte-efface ensemble. Prendre une mine de la cartouche interne, et replacer l'efface et le porte-efface.
- Tourner le mécanisme par en avant jusqu'à ce que le goujon et l'appareil de préhension de la mine ressortent. Rétracter l'ensemble jusqu'à ce que l'appareil de préhension de la mine soit à égalité avec le filet.
- Pousser doucement la nouvelle mine dans l'appareil de préhension. Tourner le mécanisme en sens inverse jusqu'à ce que la mine soit complètement à l'intérieur.
- Replacer le mécanisme à l'intérieur.
- Replacer le bouchon. Le porte-mine est prêt à être utilisé.

### Collets - #PKEXEC-BU



### Légende Figure D

Cap: collet avant

Tip: collet arrière

