KIT POUR STYLO-BILLE DE STYLE « GATSBY »

Caractéristiques du kit

- Mécanisme de torsion aisé
- Recharge de type Parker® (PKPARK-R5)
- Taille totale : 5 1/4"

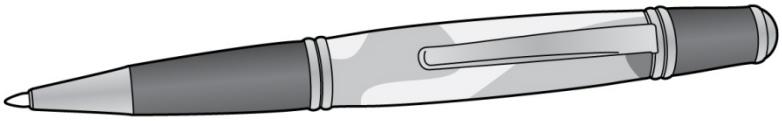
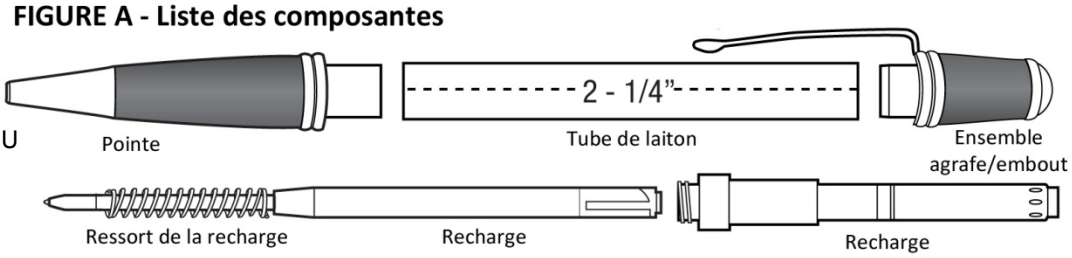


FIGURE A - Liste des composantes



Accessoires requis

- Mandrin à crayon de 7 mm
- Ensemble de 2 collets #PKGABU
- Mèche de 27/64" # PK-2764
- Alésoir à crayon #PKGABTS
- Alésoir #PKTRIMKIT
- Colle d'époxy ou supercolle (cyanoacrylate)

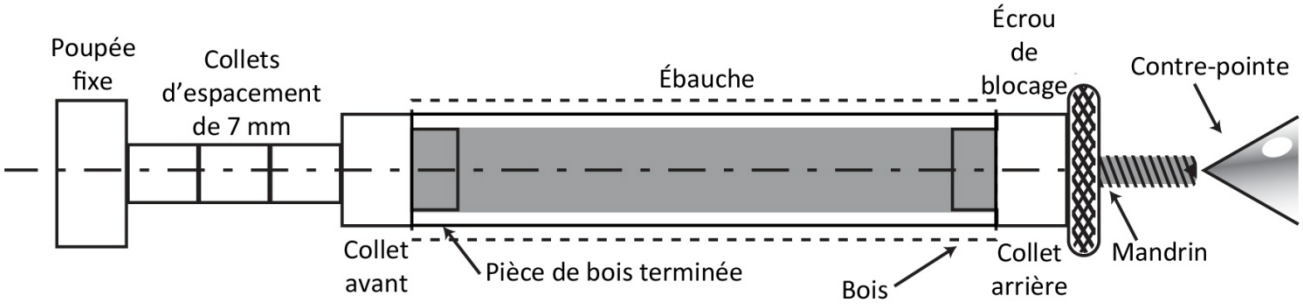
Préparation de l'ébauche

- Couper un bloc de bois carré de 5/8" x 5/8" ou plus de la même longueur que le tube de laiton (ajouter 1/16" pour l'équarrissage final).
- Percer un trou de 27/64" de diamètre centré longitudinalement dans l'ébauche.

Note : Sabler le tube à l'aide d'un papier à sabler de grain 220 pour assurer une meilleure adhésion de la colle.

- Étendre de la colle uniformément sur la face externe du tube de laiton, et insérer, en tournant, ce dernier dans l'ébauche. Centrer le tube dans l'ébauche.
- Équarrir les extrémités de l'ébauche à l'aide d'un alésoir de 7 mm. Équarrir jusqu'à ce que la longueur de l'ébauche égalise celle du tube de laiton.

FIGURE B – Tournage de l'ébauche



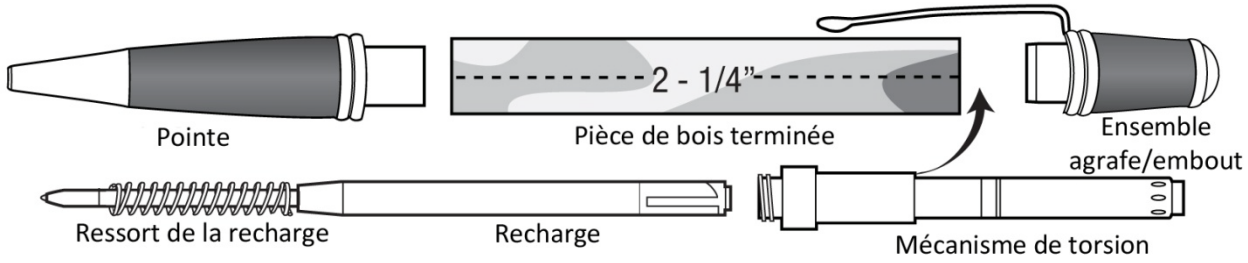
Tourner l'ébauche

- Placer les collets d'espacements de 7mm sur le mandrin, suivi du collet avant, partie large en premier. Insérer l'ébauche, suivie du collet arrière, partie étroite en premier. Ajouter des collets d'espacement si nécessaire. Visser l'écrou de blocage à la main. Ajuster la contre-pointe de la poupée mobile sur le mandrin et verrouiller en place avec l'écrou de blocage. Ne pas visser trop fermement afin de ne pas endommager le mandrin.

© 2008 PSI Woodworking Products – Philadelphia, PA 19115 – v0408

• Tourner l'ébauche jusqu'à ce que le diamètre de ses extrémités soit juste un peu plus grand que celui des collets. Sabler ensuite les extrémités jusqu'à ce que leur diamètre soit égal à celui des collets.
• Appliquer la finition choisie.

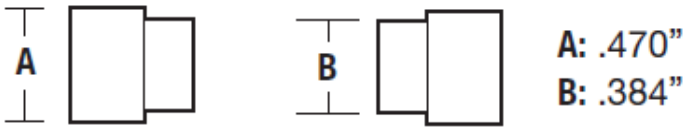
FIGURE C - Assemblage du stylo à bille



Assemblage du stylo

NOTE : Aligner les composantes telles qu'illustrées sur la figure C.
• Afin d'éviter d'endommager les composantes lors de l'assemblage, utiliser une presse avec des mâchoires de bois ou PSI # PENPRESS3.
• Presser l'ensemble embout/agrafe dans une des extrémités de la pièce de bois.
•Glisser le mécanisme de torsion (sans la recharge) dans la grande ouverture de la pointe.
• Insérer le mécanisme dans l'extrémité libre de la pièce de bois et mettre l'ensemble formé dans la presse à crayon. Presser jusqu'à la fermeture étanche de la pièce de bois et de la pointe.
•Dévisser la partie supérieure du stylo, et insérer la recharge, partie filetée en premier, dans le corps du stylo. Revisser la partie supérieure du stylo étanchement sur le corps.
•Le stylo à bille est prêt à l'emploi. La recharge du stylo avance et recule en tournant la partie supérieure dans le sens horaire.

Figure D - #PKGAPENBU



A: Collet avant
B: Collet arrière

© 2008 PSI Woodworking Products – Philadelphia, PA 19115 – v0408

THE GATSBY PEN KIT

KIT FEATURES:

- Smooth cap twist mechanism
- Parker™ style refills - #PKPARK-R5
- Overall length: 5-1/4"

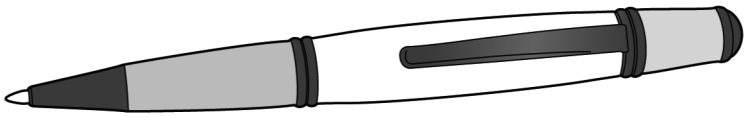
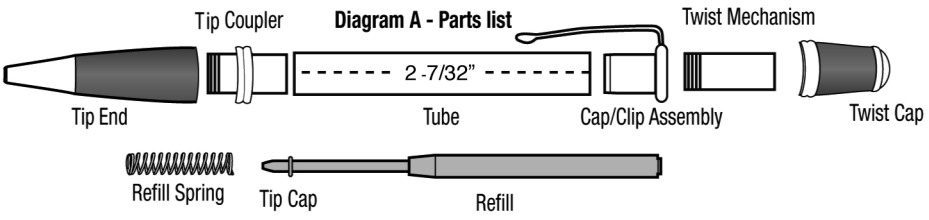


Diagram A - Parts list



REQUIRED ACCESSORIES:

- 7mm pen mandrel
- 2-pc bushing set #PKGABU
- Drill bit – 27/64" #PK2764
- Barrel trimming sleeve #PKGABTS
- Universal trimming kit #PKTRIMKIT
- 2-part epoxy glue or insta-cure glue (cyanoacrylate)
- Live tailstock center

PREPARING THE BLANK:

- Prepare a master blank of at least 5/8" square. Cut to the length of the brass tube (add 1/16" for trimming).
- Drill a 27/64" center hole through the blank.

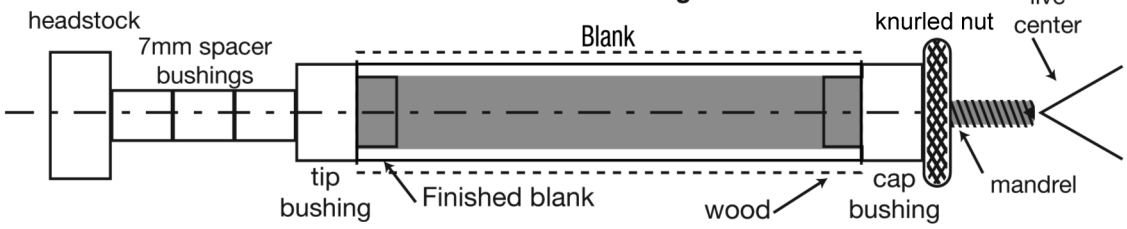
NOTE: Sand the tube with 220 grit abrasive for better adhesion.

- Glue the tube in the blank. Spread the glue over the tube; insert the tube into the blank with a twisting motion to spread the glue evenly. Center the tube inside the blank.
- Square the ends of the blank using a 7mm barrel trimmer with the adapter sleeve (#PKGABTS). Mount the sleeve over the shank. Trim the blank down flush with the brass tube.

TURNING THE BLANK:

- Mount 7mm spacer bushing on the mandrel, followed by the tip bushing; wide end first. Insert the blank. Follow with the cap bushing; narrow end first. Mount spacer bushing to fill the space to the threads on the mandrel. Screw on the knurled nut hand tight. Bring the tailstock in snug to the mandrel and tighten the knurled nut for turning. Do not overtighten the knurled nut, it may damage the mandrel.
- Turn the blank down close to the bushings. Follow with abrasives until the barrel diameters are flush with the bushings.
- Finish with your choice of polish.

DIAGRAM B Turning the blank



ASSEMBLY:

NOTE: Line up finished parts according to Diagram 'C'.

- To avoid damage to components when assembling, use vice with covered jaws or PSI #PENPRESS4.
- Press the tip coupler, plain side into either end of the barrel.
- Insert and press the clip assembly into the opposite end of the barrel.
- Screw on the tip end over the exposed threads of the tip coupler.
- Pull the refill tip cap out and drop the refill with the spring into the opening at the clip end.
- Screw the twist mechanism into the clip assembly threads.
- Mount and push the twist cap over the mechanism stem to bottom.
- The pen operates by twisting the cap in either direction to advance or retract the refill.

Diagram C - Assembly

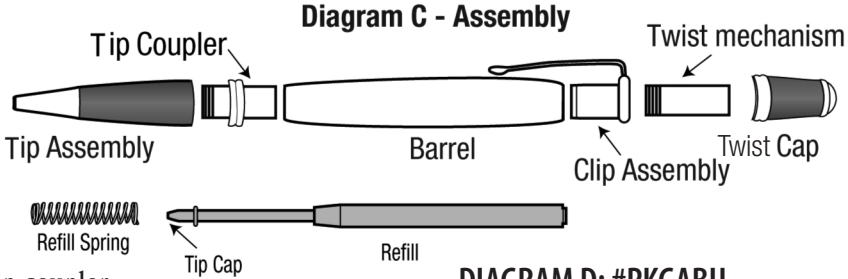
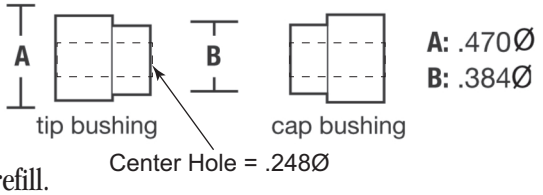


DIAGRAM D: #PKGABU



© 2009 PSI Woodworking Products • Philadelphia, PA 19115