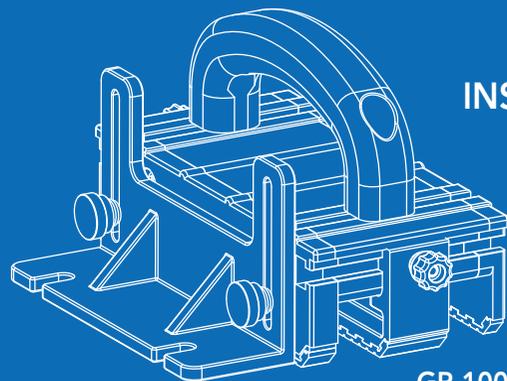


# GRR-RIPPER®

## 3D PUSHBLOCK

For use on table saws, bandsaws, router tables, jointers, and more

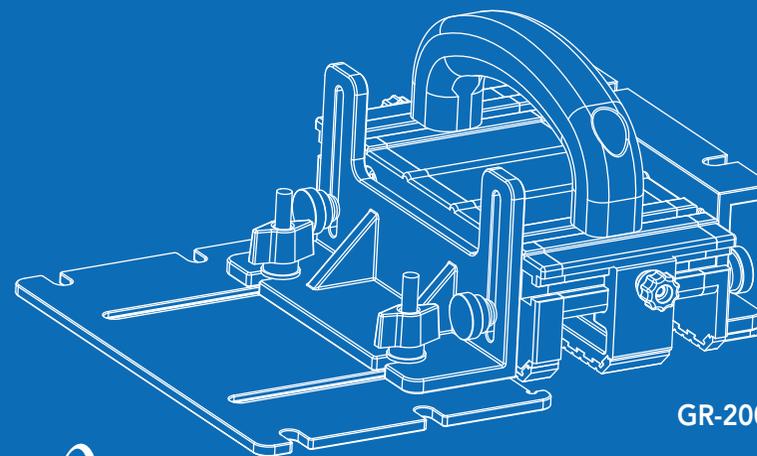
Watch the GRR-RIPPER Quickstart Video, visit [microjig.com/worksaferr](http://microjig.com/worksaferr)



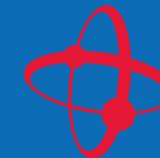
GR-100

## GR-100 & GR-200 INSTRUCTIONAL MANUAL v7.2

 Read the Important Safety Disclaimers in this manual prior to use. Keep manual for future reference.



GR-200



# WORK SAFER. WORK SMARTER.



GRR-RIPPER®



MICRODIAL™



GRR-RIP BLOCK™



ZEROPLAY™



MJ SPLITTER™



MATCHFIT™



BLADEMATCH™



MICROJIG, "Work Safer. Work Smarter.", GRR-RIPPER, 3D PUSHBLOCK and Green GRR-RIP are registered trademarks of MICROJIG. A true MICROJIG innovation. © 2020 US Patent # 7,040,206 • [MICROJIG.com](http://MICROJIG.com)



MADE IN THE  
USA 

Discover the MICROJIG family of brands.  
Visit [MICROJIG.com](http://MICROJIG.com) today.

**NOTE:** Please check to ensure that you have all parts and hardware before assembling.

If you have purchased the GRR-RIPPER Upgrade Kit (GRAK-404) please reference Step 6 on Page 10 for installation instructions.

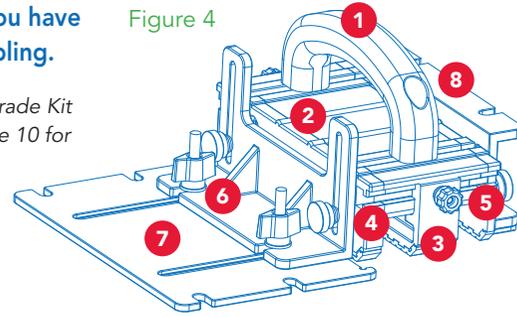


Figure 4

**GRR-RIPPER PARTS** (Indicated by Red Circles ❶)

	GR-100	GR-200
❶ GR-P1 - Handle	1	1
❷ GR-P2 - Main Body	1	1
❸ GR-P3 - Center Leg	1	1
❹ GR-P4 - 1/2" Side Leg	1	1
❺ GR-P5 - 1/4" Side Leg	1	1
❻ GR-P6 - Balance Support	1	1
❼ GR-P7 - Stabilizing Plate		1
❽ GR-P8 - Adjustable Spacer		1

**HARDWARE** (Indicated by Blue Circles ❷)

	GR-100	GR-200	Red Bag	Blue Bag
A GR-H1 - #10 x 7/16" OD Washer	8	8	8	2
B GR-H2 - 1/4 x 1/2" OD Washer	2	2	2	
C GR-H3 - 9/32" OD O-Ring (#10 screw) Black	6	6	6	2
D GR-H4 - 5/16" OD O-Ring (1/4-20 screw) Orange				2
E2 GR-H56 - 10-32 x 1/2" Green Thumb Screw	2	2	2	2
F2 GR-H6 - 10-32 Green Round Knob	2	2	2	
G GR-H7 - 1/4-20 Oval Nut	2	2	2	
H2 DV-H1 - 10-32 x 1" Green Dovetail T-Bolt	2	2	2	
K GR-H10 - 1/4-20 x 3/4" Pan Head Screw	2	2	2	
L GR-H11 - 10-32 x 1/2" Pan Head Screw	4	4	4	
M GR-H12 - 1/4-20 x 1 3/4" T-Bolt				2
N2 GR-H55 - 1/4-20 Yellow Wing Knob				2
P GR-H14 - Nylon Shoulder Washer				2

**WARNING!** The GRR-RIPPER 3D Pushblock system is able to control stock narrower or shorter than the GRR-RIPPER on woodworking machines. You must make sure that the Balance Support and the Adjustable Spacer are properly adjusted to keep the GRR-RIPPER balanced on the stock so it will not tip in any direction. Example shown in Figure 16 on Page 15.

**WARNING!** You must pay attention to the gripping effectiveness of the Green GRR-RIP® non-slip pads before every use. Do not use the GRR-RIPPER if you feel it is not gripping the stock. Clean with denatured/rubbing alcohol or replace the leg(s) with new Green GRR-RIP non-slip pads, if necessary.



**TIP:** Parts listing page folds out for your convenience. Reference this page during assembly.

**Have questions? Need support? Contact MICROJIG directly.**

Phone: **1-855-RIP-SAFE** | International: **1-407-696-6695** | Email: [support@microjig.com](mailto:support@microjig.com)

Online: [MICROJIG.com/support](https://www.microjig.com/support)

**Work safer. Work smarter.**



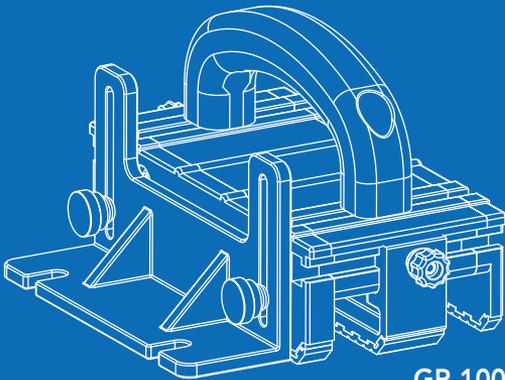
**WORK SAFER.  
WORK SMARTER.**

# GRR-RIPPER®

## 3D PUSHBLOCK

Conçu pour être utilisé notamment sur les tables de sciage, les scies à ruban, les tables de fraisage et les dégauchisseuses

Regardez la vidéo de démarrage rapide de GRR-RIPPER,  
visitez [microjig.com/worksaferr](http://microjig.com/worksaferr)

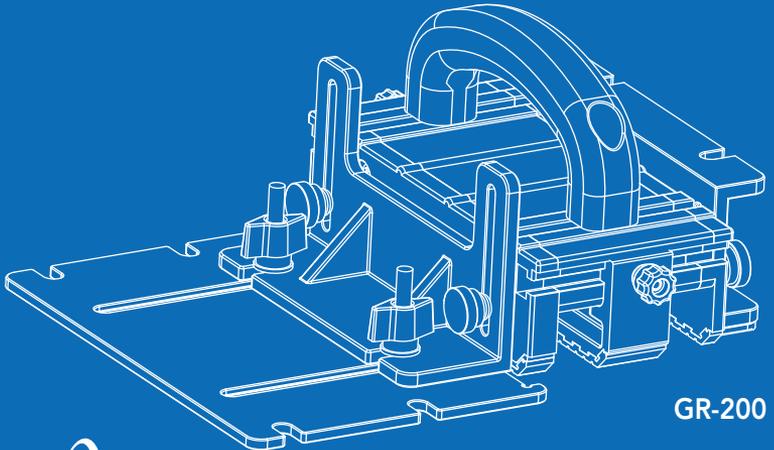


GR-100

## GR-100 & GR-200 MANUEL D'UTILISATION v7.0



Il est important de lire les consignes de sécurité figurant dans ce manuel avant toute utilisation. Conservez le manuel pour pouvoir vous y reporter ultérieurement.



GR-200



**ATTENTION !** Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock peut maintenir des pièces plus étroites ou plus courtes que le GRR-RIPPER sur les machines à bois. Vous devez vérifier que le support d'équilibrage et l'espaceur réglable sont bien ajustés pour assurer un bon équilibrage du GRR-RIPPER sur la pièce, afin d'éviter tout basculement dans une direction ou une autre. Reportez-vous à l'exemple figurant sur la Figure 16, page 15.

**ATTENTION !** Vous devez vérifier l'efficacité de la prise des tampons antidérapants verts avant chaque utilisation. N'utilisez pas le GRR-RIPPER si vous trouvez qu'il ne maintient pas la pièce. Nettoyez-le avec de l'alcool dénaturé ou à 90°, ou utilisez des pieds de rechange GRR-RIPPER neufs, si nécessaire.



**ASTUCE :** Vous pouvez déplier la page répertoriant la liste des pièces pour plus de commodité. Reportez-vous à cette page lors du montage.

**Vous avez des questions? Besoin d'aide?**  
**Contactez MICROJIG directement.**

Phone: **1-855-RIP-SAFE** | International: **1-407-696-6695** | Email: **support@microjig.com**  
Online: **MICROJIG.com/support**

**Travaillez plus sécuritairement. Travaillez plus intelligemment.**

# TABLE DES MATIÈRES

Introduction .....	4-5
Précautions d'utilisation et sécurité .....	6-8
Montage .....	9-11
Mode d'emploi .....	12-13
Utilisation du pied 1/4 po et 1/2 po .....	14
Pièce de forme irrégulière .....	15
Espaceur du support d'équilibrage .....	15
Dédoublage .....	16
Rainurage d'un goujon circulaire .....	16
Coupes en biseau .....	17
Réalisation de motifs .....	17
Rainurage .....	17
Maintien et guidage de pièces longues .....	17
Accessoires pour le GRR-RIPPER .....	18-19

# INTRODUCTION

Nous vous félicitons d'avoir choisi le système GRR-RIPPER 3D Pushblock. Plus de 5 000 heures d'ingénierie et 45 modèles conceptuels et prototypes ont permis de faire du GRR-RIPPER le bloc poussoir le plus sûr et le plus précis du marché. Avant d'utiliser votre GRR-RIPPER, lisez ce manuel pour vous familiariser avec l'outil et son mode de fonctionnement.

## Voici une vue d'ensemble de la façon dont fonctionne le GRR-RIPPER :

Le GRR-RIPPER utilise des tampons antidérapants striés (Green GRR-RIP®) pour maintenir votre pièce à usiner et la guider dans le dispositif de sciage. L'outil peut être entièrement tourné pour une utilisation avec le pied latéral 1/2 po ou 1/4 po contre le guide.

Le guide longitudinal étant parallèle à la lame de scie, le GRR-RIPPER glisse contre celui-ci pour garantir une alimentation parallèle. Il permet également de maintenir les deux côtés de la pièce à usiner dans la même position pendant toute la coupe, ce qui prévient toute éventualité de recul et de brûlure. Le recours aux mains nues étant éliminé, les blessures aux doigts sont beaucoup plus rares.

Le GRR-RIPPER guide la pièce à usiner pendant que la lame passe dans son tunnel droit ou gauche. Grâce à cette caractéristique bien utilisée, plus besoin de pousser les pièces à mains nues. Le GRR-RIPPER est un dispositif de protection que vous tenez pendant toute l'opération de coupe.

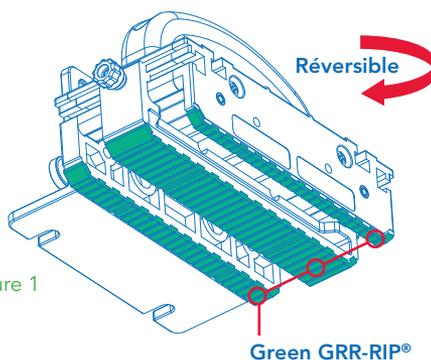


Figure 1

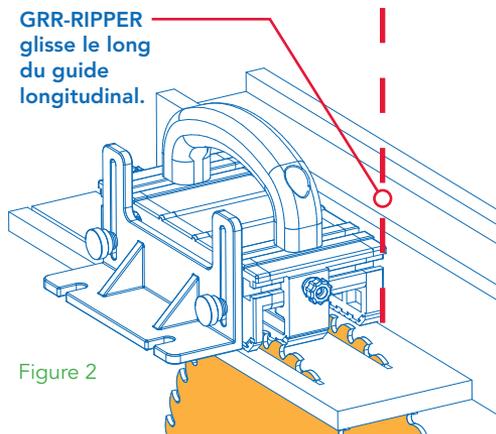
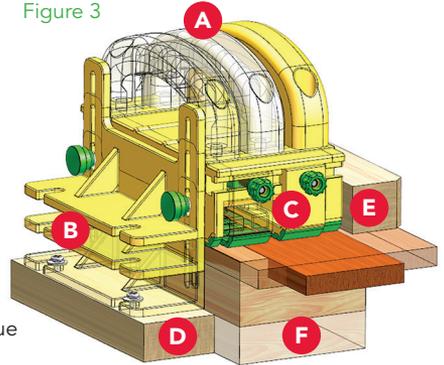


Figure 2

## Un design réglable selon les besoins de votre projet

- A** La poignée réglable peut être déplacée directement au-dessus de la ligne de coupe, pour une pression à la fois équilibrée et concentrée.
- B** Le support d'équilibrage réglable en hauteur permet le maintien de pièces de différentes épaisseurs.
- C** Le pied central réglable bloque avec précision différentes largeurs de coupe et garantit un contrôle unique des deux morceaux d'une pièce.
- D** Des espaceurs en bois peuvent être ajoutés pour les pièces d'une épaisseur supérieure à 2 po. Fixez-les avec des vis à bois à tête cylindrique à dépouille #8 et des rondelles (non fournies).
- E** Un espaceur en bois peut aussi être ajouté entre le GRR-RIPPER et le guide pour augmenter la capacité de largeur de coupe du GRR-RIPPER.
- F** Le GRR-RIPPER entièrement réglable permet de maintenir des pièces en bois de différentes largeurs et épaisseurs.

Figure 3



## GARANTIE

Tout produit MICROJIG est garanti un an par le fabricant. Veuillez envoyer la carte d'enregistrement fournie ou effectuer l'enregistrement en ligne à l'adresse [microjig.com/support/warranty-registration](https://microjig.com/support/warranty-registration)

## NEWSLETTER ÉLECTRONIQUE MICROJIG

Profitez gratuitement de notre livre blanc sur le réglage des tables de sciage en vous inscrivant pour recevoir la newsletter MJ INSIDER. Rejoignez dès aujourd'hui les travailleurs du bois les plus futés. Allez sur la page [microjig.com/newsletter](https://microjig.com/newsletter) et indiquez votre adresse e-mail. **Travaillez plus intelligemment.**

# PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

**AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ !** L'utilisation du système GRR-RIPPER 3D Pushblock implique l'utilisation d'une table de sciage ou d'autres outils qui ne font pas partie du GRR-RIPPER. Micro Jig, Inc. se dégage de toute responsabilité pour tout produit non fabriqué et vendu par Micro Jig, Inc. Vous devez prendre toutes les précautions nécessaires lorsque vous utilisez une table de sciage ou d'autres outils en suivant les recommandations de leurs fabricants et en vous comportant comme un utilisateur prudent de ces outils. Vous devez aussi lire les précautions de sécurité ci-dessous et vous y conformer avant d'utiliser le système GRR-RIPPER 3D Pushblock. Votre montage du système GRR-RIPPER 3D Pushblock indique que vous acceptez de respecter ces précautions de sécurité lorsque vous utilisez cet outil.

## AVANT TOUTE UTILISATION

- Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock est doté de trois pieds munis de tampons antidérapants. Deux pieds au moins DOIVENT être installés pour toute opération de coupe.
- Utilisez au moins un pied sur la droite et un pied sur la gauche de la lame de scie si cela est possible.
- Avant chaque coupe, vous devez regarder à travers l'outil depuis son extrémité une fois qu'il est en place afin de vous assurer que la lame passera dans le tunnel situé entre les pieds pendant toute l'opération, sans toucher aucun composant de l'outil ni d'autres objets à l'exception de la pièce à usiner.
- La partie inférieure de la pièce à usiner doit être suffisamment plate pour qu'elle ne soit pas instable sur la table. La partie supérieure de la pièce à usiner doit être suffisamment plate pour que toutes les surfaces antidérapantes soient bien en contact avec elle.
- En cas d'utilisation sur une table de sciage, la face du pied latéral situé à droite doit être entièrement en contact avec le guide longitudinal à tout moment afin de créer un guide parallèle pour faire avancer la pièce et d'exercer une pression contre le guide longitudinal.
- La lame de scie ne doit pas être réglée plus de 3/4 po plus haut que la surface supérieure d'une pièce à usiner plate. La hauteur idéale est celle à laquelle le creux supérieur est légèrement au-dessus de la surface supérieure de la pièce à usiner.
- Il est impératif d'inspecter tous les composants et de vérifier qu'ils ne sont pas endommagés et qu'ils sont bien fixés avant chaque utilisation. Cessez d'utiliser l'outil s'il est abîmé.

# PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- En cas d'utilisation sur une table de sciage, le guide longitudinal doit être bien verrouillé parallèlement à la lame de scie sur toute la portée du système GRR-RIPPER 3D Pushblock.
- En cas d'utilisation de cet outil avec un autre, quel qu'il soit, commencez par lire toutes les instructions et informations de sécurité fournies dans le manuel de cet outil, et suivez-les bien.
- Portez toujours des lunettes de sécurité et des protections auditives. Respectez toutes les pratiques de sécurité habituelles en atelier.
- Il relève de la seule responsabilité de l'acheteur de ce produit de s'assurer que tout tiers concerné lise la totalité des précautions de sécurité et s'y conforme avant d'utiliser cet outil.

## UTILISATION CORRECTE

- En cas d'utilisation sur une table de sciage, le système GRR-RIPPER 3D Pushblock doit être utilisé de telle sorte qu'il soit entièrement en contact avec le guide longitudinal à tout moment, et la lame de scie DOIT passer dans le tunnel situé entre les deux pieds et ne pas en sortir.
- Faites en sorte que les tampons antidérapants couvrent une surface maximale de la pièce à usiner.
- Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock doit être utilisé sur une surface absolument stable. Si une pièce à usiner est étroite et n'est pas couverte par le pied situé à gauche (du côté opposé au guide), le support d'équilibrage doit être fixé à ce pied de telle sorte que la surface inférieure du support d'équilibrage soit bien en contact avec la partie supérieure de la table, afin de garantir la stabilité de l'outil pendant toute l'opération de coupe.
- Les tampons antidérapants placés sur la surface supérieure de la pièce à usiner doivent être entièrement en contact avec celle-ci. Vérifiez fréquemment l'efficacité de ces tampons. Retirez la sciure accumulée lorsque cela est nécessaire en utilisant 91% d'alcool à friction.
- Lorsque vous utilisez un seul GRR-RIPPER, vos deux mains doivent être sur cet outil : l'une sur la poignée et l'autre sur le corps de l'outil.
- Utilisez le support de la balance, l'entretoise réglable et la plaque de stabilisation, selon le cas, pour aider à soutenir et contrôler les petites pièces ou les pièces de forme irrégulière. Voir la figure 16. Si le GRR-RIPPER ne semble pas stable ou si vous n'êtes pas sûr de faire la coupe, ne continuez pas.
- Utilisez des lames de scie conçues pour l'opération de coupe souhaitée.

# PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

- ❑ N'utilisez pas ce produit sous l'emprise de drogues ou de l'alcool, ni si vous avez pris des médicaments.

## ENTRETIEN

- ❑ Pour nettoyer ce produit, utilisez de l'alcool dénaturé (disponible au rayon peinture des magasins de bricolage) ou 91% d'alcool à friction (disponible en pharmacie).
- ❑ N'utilisez pas cet outil si l'un de ses composants est endommagé. Contactez votre revendeur ou le fabricant pour obtenir des pièces de rechange.
- ❑ Stockez ce produit sur une surface plane et propre quand vous ne l'utilisez pas.

## PRÉPARATION DE LA TABLE DE SCIAGE

- ❑ La table de la machine utilisée avec ce produit doit être plane et dégagée, à l'exception du guide requis et d'un dispositif de coupe. Elle doit être bien droite et moins haute que la taille de l'utilisateur.
- ❑ Vous devez disposer d'un guide longitudinal solide et droit doté d'une surface avant plane, de préférence d'au moins 3 po de haut et perpendiculaire à la table de sciage. Le guide longitudinal doit être assez long pour couvrir la totalité de la profondeur de l'avant à l'arrière de votre table de sciage. Il doit aussi être équipé d'un mécanisme de verrouillage permettant de le fixer à la table

de sciage de telle sorte qu'il soit toujours parallèle à la lame de scie. **ATTENTION ! NE PLACEZ PAS LE GUIDE LONGITUDINAL EN BIAIS ! Le GRR-RIPPER est conçu pour guider le bois parallèlement à la lame de scie.**

- ❑ Le guide longitudinal doit en outre être étalonné avec précision afin de garantir un paramètre de largeur de coupe précis.
- ❑ Une lame de scie au carbure aiguisée et propre doit être utilisée avec cet outil, sauf indication contraire.
- ❑ Une plaque de lumière à dégagement minimum ou un insert ZCI doit toujours être utilisé pour couper des bandes étroites. **INFO : Regardez notre vidéo en ligne sur la façon d'installer une plaque de gorge à dégagement zéro: [microjig.com/zci](http://microjig.com/zci)**

**ATTENTION!** Ne portez jamais de vêtements amples, de gants, de bracelets ou d'autres bijoux qui pourraient se coincer dans les pièces mobiles ou les éléments coupants.

## MONTAGE – MODÈLE GR-100 DU GRR-RIPPER

Vidéo d'assemblage disponible en ligne sur [microjig.com/gr-assembly](http://microjig.com/gr-assembly)

INFO : Si vous avez acheté un kit de poignée GRR-RIPPER (GRHB-010), veuillez d'abord vous référer à son manuel d'installation et reprendre le montage du GRR-RIPPER à l'étape 2.

### ÉTAPE 1

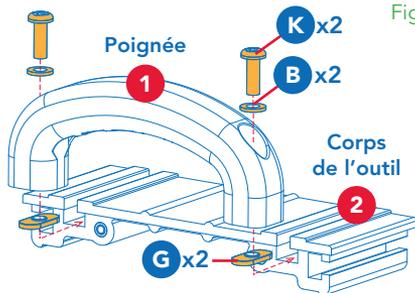


Figure 5

Montez la poignée (1) sur les fentes supérieures du corps principal (2).

### ÉTAPE 2

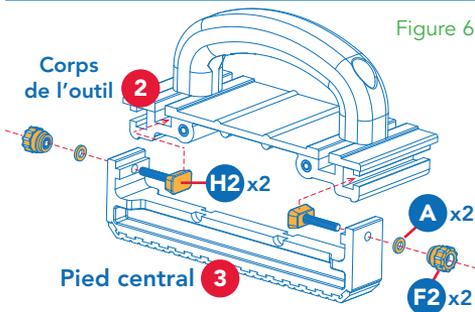


Figure 6

1. Fixez la quincaillerie sur le pied central (3).  
2. Assemblez le pied central (3) sur les fentes situées aux extrémités du corps principal (2) (voir Figure 6A).

### ÉTAPES 3 ET 4

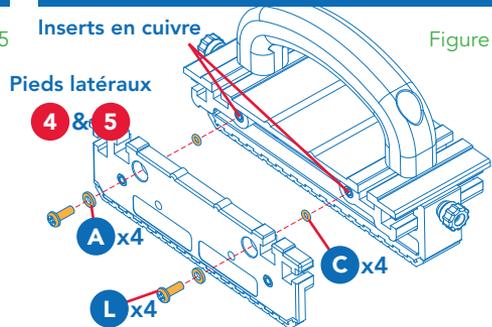
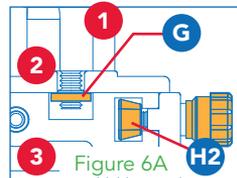
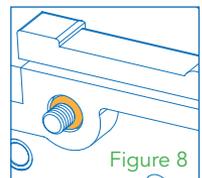


Figure 7



Vue rapprochée de la poignée et du pied central installés sur le corps principal

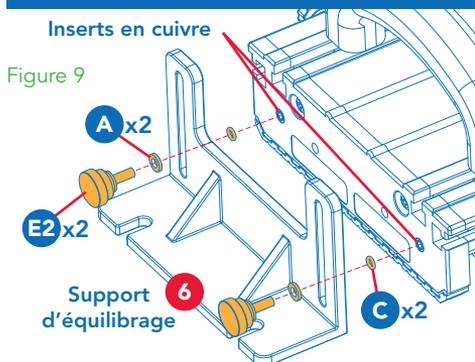


Vue rapprochée du joint torique en place dans le trou contre-alésé

1. Installez les deux pieds latéraux (4) et (5) de la même manière sur les côtés opposés du corps principal (2). 2. Insérez les vis et les rondelles dans les trous de vis avant, insérez les joints toriques par l'arrière. Reportez-vous à la Figure 8 pour le détail. INFO : Si vous avez acheté le GR-200, ne confondez pas les plus petits joints toriques noirs (C) et plus grands (D).

# MONTAGE

## ÉTAPE 5

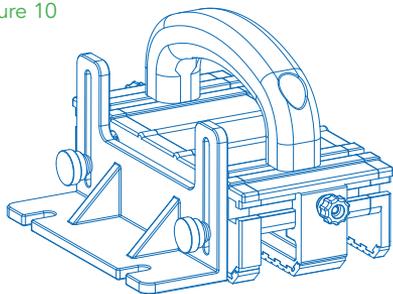


1. Fixez les vis moletées (E2) au support d'équilibrage (6). 2. Fixez le support d'équilibrage (6) sur le pied latéral (4) ou (5) du modèle de base GR-100 terminé.

**ASTUCE :** Pour que les patins antidérapants fonctionnent le mieux possible, nettoyez les surfaces de contact avec de l'alcool dénaturé ou 91% d'alcool à friction usage domestique et un chiffon avant usage. Répétez le nettoyage pendant l'utilisation si nécessaire lorsque la scie la poussière s'accumule. Ne pas utiliser si le GRR-RIP vert ne saisit pas efficacement la pièce. S'il vous plaît contacter MICROJIG en ce qui concerne les problèmes de produits.

## GR-100 MONTÉ

Figure 10



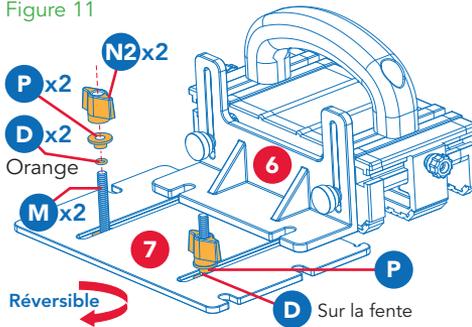
**INFO :** Si vous avez acheté le modèle avancé GR-200 du GRR-RIPPER ou le kit GRAK-404, veuillez passer à l'étape 6, page 11.

## MONTAGE – MODÈLE AVANCÉ GR-200 DU GRR-RIPPER (GR-100+GRAK-404)

Vidéo d'assemblage disponible en ligne  
sur [microjig.com/gr-assembly](http://microjig.com/gr-assembly)

### ÉTAPE 6

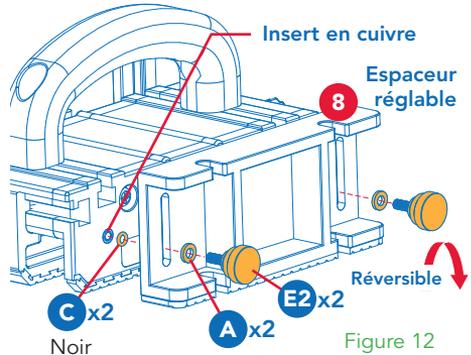
Figure 11



Une fois la quincaillerie installée, mettez la plaque de stabilisation (7) en place dans les fentes du support d'équilibrage (6). Ne serrez pas complètement. Fixez-la au support d'équilibrage (6) et effectuez le serrage une fois la position souhaitée obtenue. Les fentes ouvertes sont délibérément plus étroites que la rondelle à épaulement (P), pour que la plaque de stabilisation (7) reste bien en place pendant les réglages. La plaque de stabilisation (7) peut également être utilisée avec sa surface droite face au GRR-RIPPER.

**ASTUCE :** Poussez entièrement le joint torique orange (D) dans la vis en T (M). Le joint doit toucher la plaque de stabilisation (7) avant l'insertion de la rondelle à épaulement (P) et du bouton (N).

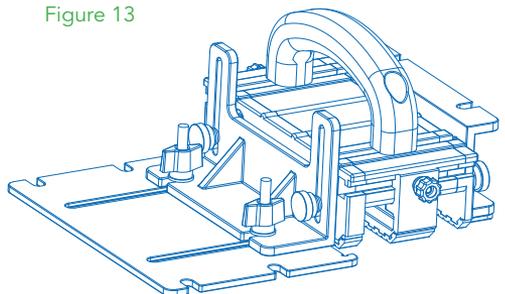
### ÉTAPE 7



L'entretoise réglable (8) peut être fixée de chaque côté du GRR-RIPPER au besoin. Il peut être utilisé avec le tampon anti-dérappant vers le bas pour fournir une pression de surface de préhension supplémentaire. Abaissez-le pour atteindre deux niveaux de surfaces de poussée. Il peut également fonctionner comme un « dispositif d'équilibrage » avec le patin antidérappant vers le haut.

### GR-200 MONTÉ

Figure 13



## MODE D'EMPLOI DU GRR-RIPPER

- Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock est conçu pour glisser le long du guide longitudinal d'une table de sciage. Le guide longitudinal doit être parallèle à la lame de scie afin de garantir une avancée parallèle des pièces à usiner.
- La lame de scie doit être juste assez surélevée pour que ses creux dépassent de la surface supérieure des morceaux de bois, en général à une hauteur comprise entre 1/4 po et 3/8 po. Faites très attention aux pièces à usiner dont l'épaisseur est inégale, comme les pièces effilées. Le tunnel a un dégagement de 15/16 po en hauteur.
- La lame de scie doit passer à travers le tunnel réglable et entre les pieds pour une sécurité maximale. Observez le tunnel de la lame avant d'allumer votre scie pour vérifier que celle-ci ne touchera aucun des composants du GRR-RIPPER.
- Lorsque vous utilisez un seul GRR-RIPPER, vos deux mains doivent être sur l'outil. Inclinez une main et tenez la poignée (1). Placez l'autre main sur la partie supérieure du corps principal (2) pour imprimer plus de pression sur le guide longitudinal, ainsi qu'une poussée ferme sur la pièce à usiner, vers l'avant et le bas. **ATTENTION ! Ne guidez JAMAIS des pièces à mains nues lorsque vous utilisez le GRR-RIPPER.**

- Pour une coupe de meilleure qualité, poussez la pièce en une seule fois, sans vous arrêter pendant l'opération. Accompagnez la pièce à usiner jusqu'après la lame de scie, coupez le moteur, et attendez que la lame s'arrête complètement avant de relâcher la pression sur la pièce.
- En fonction de votre modèle de table de sciage, le système GRR-RIPPER doit être placé à entre 1 et 4 po du bout de la pièce à usiner. Sinon, l'outil ne sera plus sur la surface de la table de sciage avant que la pièce arrive derrière la lame de scie.
- Si la pièce dépasse 16 ", l'utilisation de deux systèmes GRR-RIPPER est recommandée.

Utilisez la technique de « saute-mouton » pour couper du bouillon de longueur illimitée. **INFO :** Regardez la vidéo en ligne: [microjig.com/leapfrog](https://microjig.com/leapfrog)

**GRR-RIPPER Quickstart Vidéo disponible en ligne sur [microjig.com/worksaferr](https://microjig.com/worksaferr)**

## RÉGLAGE DU GRR-RIPPER

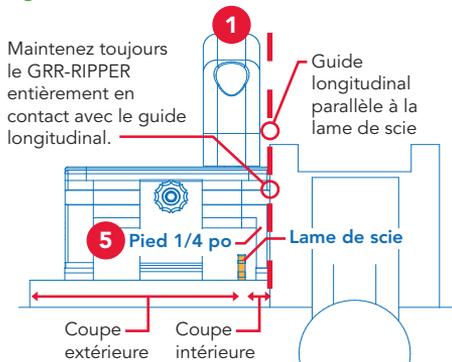
- La poignée (1) peut être fixée à un angle donné par rapport aux pieds latéraux (voir la Figure 17, page 15). Une pression sera automatiquement exercée contre le guide lorsque l'outil est poussé vers l'avant.
- Les coussinets antidérapants sont moulés à partir d'un plastique thermique qui se comprime légèrement lorsqu'une pression vers le bas est appliquée. Lors du réglage de la hauteur du support de balance (6), il est préférable de placer les patins antidérapants sur la pièce à usiner, de mettre la poignée (1) vers le bas et d'abaisser le support de balance (6) jusqu'à toucher la table sciez le haut, puis fixez le support de balance (6) dans cette position avant de relâcher la pression de la poignée (1). Revérifiez la configuration en appliquant une pression vers le bas sur l'outil d'une main et en tirant légèrement la pièce sous l'outil. Si la pression de contact n'est pas suffisante à l'avant ou à l'arrière, réglez le support de balance (6) en conséquence.
- Si la largeur de la coupe est comprise entre 1/4 po et 5/8 po sur la coupe interne, utilisez le pied latéral 1/4" (5) sur la droite le long du guide longitudinal. Si la largeur de la coupe est inférieure à 1/4 po, elle doit être effectuée avec une coupe extérieure, comme illustré sur la Figure 15, page 14. L'un des avantages de l'utilisation du GRR-RIPPER pour couper des bandes fines par rapport à la méthode du bloc pousoir conventionnel est que la largeur de votre pièce préparée sur la zone de coupe intérieure est réduite de manière substantielle. Le rendement augmente de façon significative avec l'économie de matériaux, ce qui permet de réduire les coûts. Par ailleurs, et plus important encore, la lame de scie est toujours dans le tunnel, ce qui permet de protéger vos doigts.
- Pour une coupe intérieure plus large qui dépasse les limites du système GRR-RIPPER, des entretoises en bois d'une largeur appropriée peuvent être ajoutées à la patte latérale contre la clôture (voir la figure 3). Percer un couple de trous forés (5 "centre à centre) pour 10-32 vis à tête cylindrique et le fixer aux inserts en laiton sur les pattes latérales. Alternativement, vous pouvez utiliser des vis à bois à tête cylindrique n ° 8 de la paroi intérieure de la patte latérale de 1/2 "(4).

# MODE D'EMPLOI

**ATTENTION !** Observez toujours le tunnel de la lame afin de vérifier qu'il y a assez de place pour que la lame y passe en toute sécurité avant d'allumer la scie.

## UTILISATION DU PIED 1/4 po

Figure 14

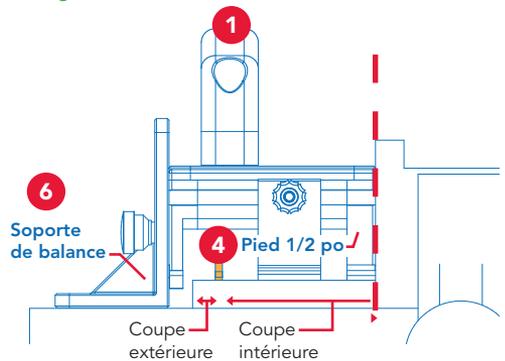


Utilisez le bras de 1/4" (5) contre la guide para couper grosres (corte interno) de 1/4" a 5/8". Note la ubicación de la manivela (1) debajo de la línea de corte para aplicar la presión balanceada a ambos lados del material.

**GRR-RIPPER Quickstart Vidéo disponible en ligne sur [microjig.com/worksaferr](http://microjig.com/worksaferr)**

## UTILISATION DU PIED 1/2 po

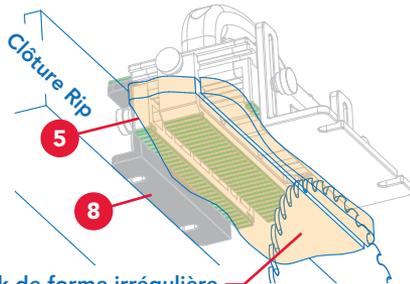
Figure 15



Utilisez le pied latéral 1/2 po (4) contre le guide pour une largeur de coupe (coupe intérieure) comprise entre 5/8 po et 3 3/16 po. Utilisez le support d'équilibrage (6) quand la pièce n'est pas assez large pour être placée sous le pied latéral sur la gauche. La poignée (1) est fixée plus sur le côté droit de la lame de scie puisqu'aucune pression n'est requise du côté gauche de la coupe.

## STOCK DE FORME IRRÉGULIÈRE

Figure 16



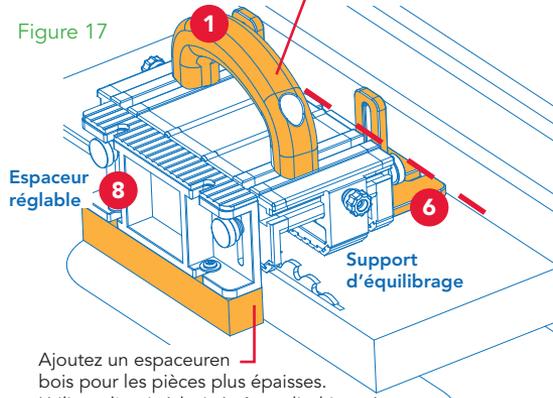
Stock de forme irrégulière

**INFO:** Ceci est une vue de dessous translucide avec le plateau de la scie à table retiré pour plus de clarté. Le GRR-RIPPER GR-200 alimente du papier de forme irrégulière pour obtenir un bord droit. Remarquez que la jambe de 1/2 po (5) ne recouvre pas complètement le bord de la pièce. L'entretoise ajustable (8) est utilisée avec le côté lisse vers le bas et à niveau avec le dessus de la table pour empêcher l'outil de se renverser et pour glisser contre le guide parallèle pour une alimentation parallèle. **INFO:** Regardez la vidéo en ligne : [bit.ly/straight-line-ripping](http://bit.ly/straight-line-ripping)

## ESPACEUR DU SUPPORT D'ÉQUILIBRAGE

Inclinez la poignée (1) pour exercer une pression automatique contre le guide lors de la poussée.

Figure 17



Espaceur réglable

Support d'équilibrage

Ajoutez un espaceur en bois pour les pièces plus épaisses. Utilisez dès vis à bois à tête cylindrique à dépouille #8 et des rondelles (non fournies).

L'utilisation du support d'équilibrage (6) contre le guide fournira 2 po de largeur de coupe supplémentaires. L'espaceur réglable (8) peut être utilisé sur la gauche comme dispositif d'équilibrage.

**INFO :** Tous les schémas représentant une table de sciage figurant dans ce manuel montrent une lame de scie 1/8 po et un guide longitudinal fixé parallèlement à la lame et à droite de celle-ci. Coupe intérieure = Coupe entre le guide longitudinal et la lame de scie ; il s'agit en général de la partie de la pièce à conserver. Coupe extérieure = Coupe sur le côté gauche de la lame de scie ; il s'agit en général de la chute.

# MODE D'EMPLOI

**Dédoublage :** Vous pouvez dédoubler des pièces étroites en une seule fois sans scie à ruban, raboteuse ni ponceuse. **ATTENTION ! Une pièce doit être carrée pour être dédoublée.**

## DÉDOUBLAGE

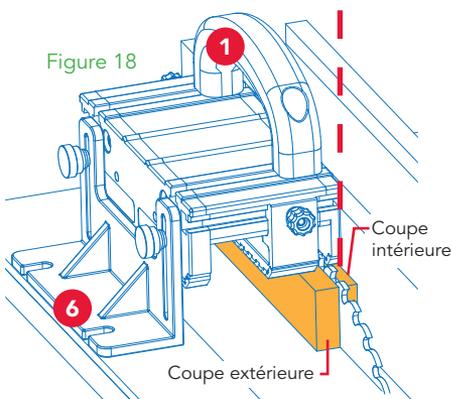
Dédoubez à 1/4 po (coupe intérieure) ou plus en une seule fois comme illustré dans la **Figure 18**. Notez bien la position de la poignée (1).

Vous pouvez dédoubler des pièces d'une épaisseur inférieure à 1/4 po ou des pièces plus larges en deux passages en positionnant la lame de scie un peu plus haut que la moitié de la largeur de la pièce au premier passage. Retournez la pièce et finissez avec une deuxième coupe.

Suggestion : Le dédoublage d'une pièce de moins de 1/4 po d'épaisseur doit s'effectuer depuis la coupe extérieure.

Un espaceur en bois peut être ajouté au support d'équilibrage (6) pour les pièces d'une largeur supérieure à 2 po (voir la **Figure 3**, page 5). **INFO :** Regardez la vidéo en ligne pour voir un exemple et de nombreuses autres techniques : [microjig.com/worksaferr](http://microjig.com/worksaferr)

Figure 18



L'un des pieds latéraux étant retiré, le pied central (3) est placé contre le guide longitudinal, et la plaque de stabilisation (7) d'un GR-200 maintient le goujon contre le guide. Vous pouvez aussi couper un goujon circulaire en deux. **INFO :** Regardez la vidéo en ligne : [microjig.com/dowel](http://microjig.com/dowel)

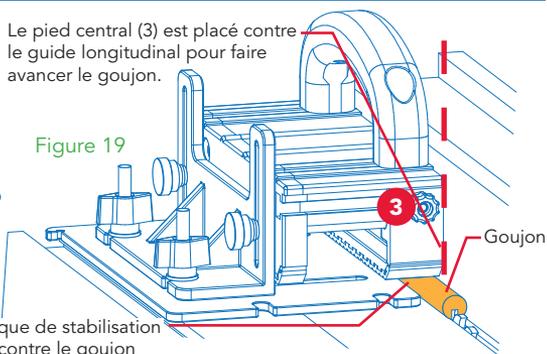


Figure 19

Le pied central (3) est placé contre le guide longitudinal pour faire avancer le goujon.

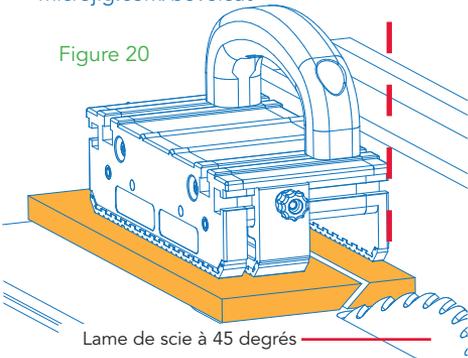
Plaque de stabilisation (7) contre le goujon

## COUPES EN BISEAU

Pour une coupe en biseau de 0 à 45 degrés, le GRR-RIPPER garantit un excellent maintien et élimine pratiquement les risques de pincement.

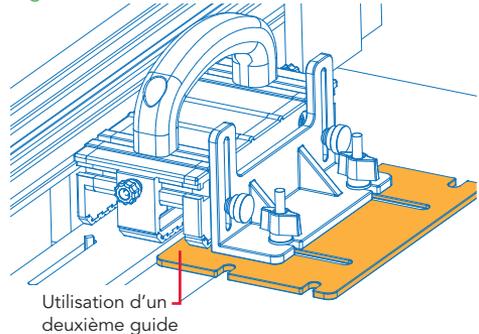
**INFO :** Regardez la vidéo en ligne : [microjig.com/bevelcut](http://microjig.com/bevelcut)

Figure 20



## RAINURAGE

Figure 22



Utilisez la plaque de stabilisation (7) du GR-200 comme second guide pour bien maintenir la pièce à usiner sur la table de fraiseuse.

## RÉALISATION DE MOTIFS

Con mucho cuidado mantiene y guía una pequeña pieza de material contra una plantilla sin tirarla. Use el soporte de balance (6) para estabilizar el GRR-RIPPER cuando trabaje con material angosto o pequeño .

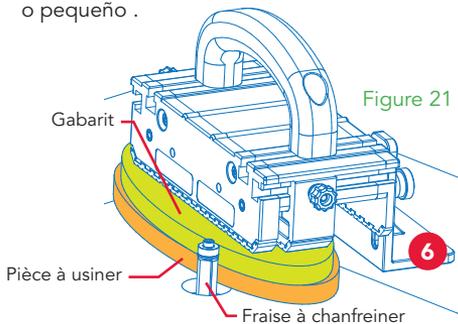
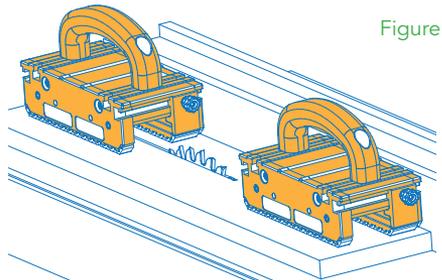


Figure 21

## MAINTIEN ET GUIDAGE DE PIÈCES LONGUES

Figure 23

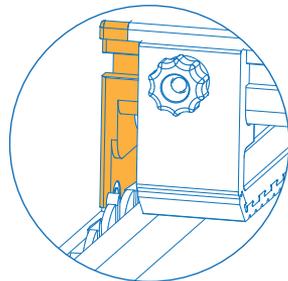
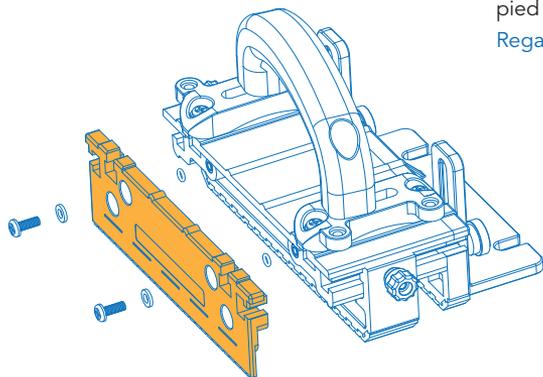


Pour les pièces d'une longueur supérieure à 16 po, veuillez utiliser deux GRR-RIPPER et la technique du « saute-mouton » afin de faire avancer la pièce de manière continue. **INFO :** Regardez la vidéo en ligne : [microjig.com/leapfrog](http://microjig.com/leapfrog)

# ACCESSOIRES POUR LE GRR-RIPPER

## Pied 1/8 po

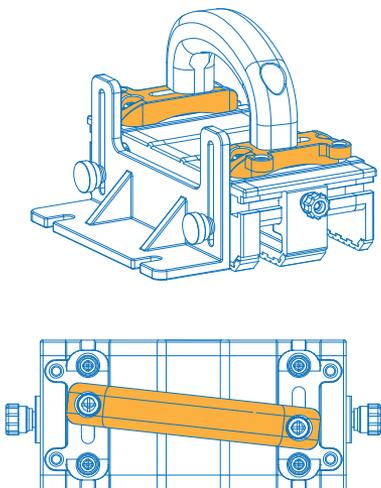
Numéro de pièce : GRP-11G



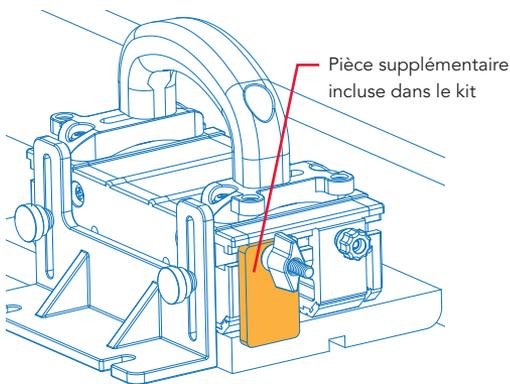
Adapté à tous les modèles GRR-RIPPER. Coupez des bandes fines de 1/8 po en toute sécurité et avec précision sur une table de sciage grâce au pied 1/8 po du GRR-RIPPER. **VOIR EN ACTION :** Regardez la vidéo en ligne : [microjig.com/thinleg](http://microjig.com/thinleg)

## Kit de poignée

Numéro de pièce : GRHB-010



Adapté à tous les modèles GRR-RIPPER existants. Un design unique en forme d'arche confère à la poignée quatre points de contact permettant une distribution uniforme de la pression vers le bas. Vous pouvez incliner la poignée pour une plus grande ergonomie.

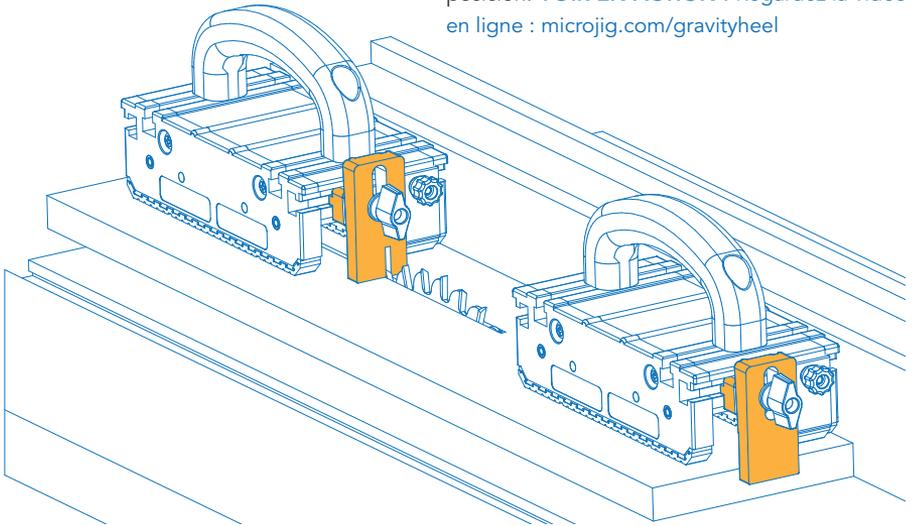


# ACCESSOIRES POUR LE GRR-RIPPER

## Kit de bloques ajustables

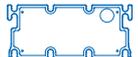
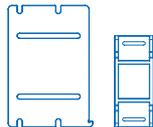
Número de pieza: GRGH-040

Encaja en todos los modelos disponibles de GRR-RIPPER. Los bloques ajustables se enganchan en la parte trasera de la pieza y automáticamente repliega el tablón. Reduce daños en las sierras de mesa y en las rebajadoras. Profundidad ajustable y puede ajustarse en la posición. **VOIR EN ACTION** : Regardez la vidéo en ligne : [microjig.com/gravityheel](https://microjig.com/gravityheel)



**Mettez à jour votre GRR-RIPPER aujourd'hui.**

Achetez des accessoires et plus sur [microjig.com/store](https://microjig.com/store)



# GRR-RIP BLOCK™

## INTELLIGENT BLOC-POUSSOIR

### POIGNÉE PLUS FORTE, TALONS PLUS INTELLIGENTS.

Profitez de la puissance exceptionnelle de la prise du seul bloc poussoir doté d'un système d'accroche intelligent qui sait où bloquer votre pièce à usiner. La sécurité n'a jamais été aussi futée. **Travaillez plus sûrement. Travaillez plus intelligemment.**

- 1 EXCELLENTE PRISE** La technologie d'avant-garde du BLOC GRR-RIP augmente la sécurité et la stabilité pour le travail avec des dégauchisseuses, des scies à ruban, des tables de fraisage, des toupies et des table de sciage.
- 2 POLYVALENCE** Utilisez le guide inclinable à 90 degrés pour les placages ou pour le dédoubleage sur des scies à ruban. Vous pouvez aussi utiliser le BLOC GRR-RIP contre le guide de la table de fraisage pour les façades nervurées et autres profils. Les talons d'accroche sont utilisables verticalement pour un contrôle supérieur.
- 3 PROTECTION** Exercez un meilleur contrôle sur votre pièce à usiner pour un guidage facile, vos mains étant en sécurité. (BLOC GRR-RIP illustré ici avec l'accessoire Défecteur/Connecteur MJ en option.)

Le Green GRR-RIP® podulaireantidérapant vous permet de maîtriser votre travail.



**VOIR EN ACTION :** Regardez la vidéo en ligne: [microjig.com/gb1](http://microjig.com/gb1)



GRR-RIP BLOCK révolutionnaire Les talons de gravité saisissent la queue du plateau ou se rétractent automatiquement sur le plateau. Se verrouille facilement en place lorsqu'il n'est pas nécessaire.

# MICRODIAL™

## JIG COUPE CONIQUE

Conçu pour être utilisé sur les tables de sciage avec le MODÈLE AVANCÉ GR-200 DU GRR-RIPPER

### DES EFFILEURS INTELLIGENTS

La PRECISION, la SECURITE et le CONTRÔLE de la jauge de tapering de MICRODIAL avance votre travail du bois avec facilité. Combinez-le avec 1 ou 2 GRR-RIPPER Advanced GR-200 pour créer des jambes effilées. Atteignez des angles précis avec le MICRODIAL tout en alimentant en toute sécurité à travers chaque coupe avec le GRR-RIPPER. **VOYEZ EN ACTION :** Regardez la vidéo en ligne: [microjig.com/microdial](http://microjig.com/microdial)



**TRAVAIL PLUS RAPIDE** Basculez rapidement et facilement entre deux cônes sur une même pièce. MEMORYLOCK™ maintient deux arrêts indépendants pour vous.



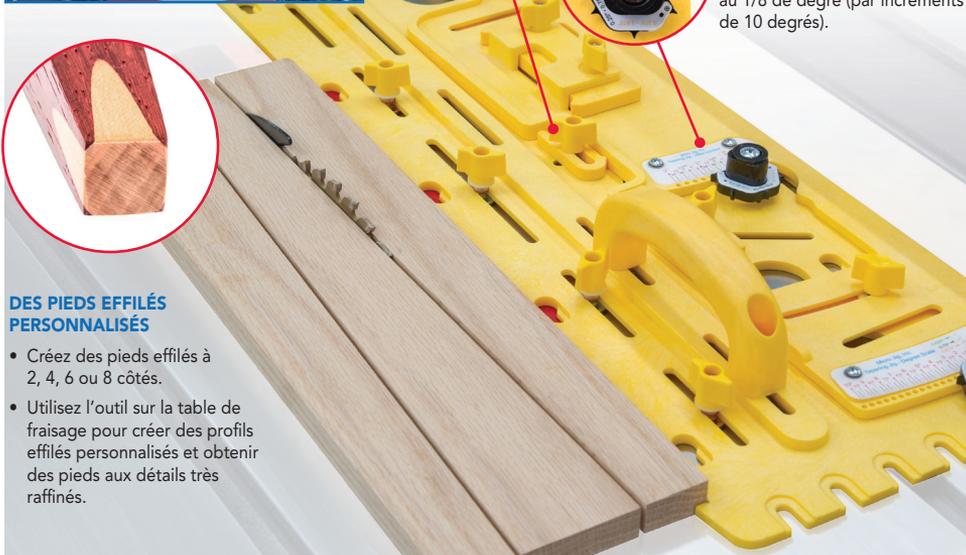
#### TRAVAILLEZ AVEC PRÉCISION

Le système de verrouillage COLORMATCH™ assure l'inclinaison de votre dépouille au 1/8 de degré (par incréments de 10 degrés).



#### DES PIEDS EFFILÉS PERSONNALISÉS

- Créez des pieds effilés à 2, 4, 6 ou 8 côtés.
- Utilisez l'outil sur la table de fraisage pour créer des profils effilés personnalisés et obtenir des pieds aux détails très raffinés.



# ZEROPLAY®

## BARRES DE MITRE ET ARRÊTS

Convient aux rails T-Track, ShopSmith et  
General 350 standard de 3/4 "x 3/8"

### Construire des scies à table rapidement.

Créez rapidement des gabarits de coupe transversale parfaitement carrés. ZEROPLAY Mitre Bars prendre des barres d'onglet et des scies à table à le prochain niveau de précision. En utilisant le calibrage One-Touch, vous instantanément remplir toute la largeur de la fente d'onglet pour ne pas jouer d'un côté à l'autre.



**Étalonnage à une touche** Ajustement de précision. Pas de jeu côte à côte.



#### Installation Descendante

Placez votre traîneau pendant que vous serrez.



#### Précisément Carré

Réalisez des coupes parfaitement carrées.



#### Construisez des traîneaux, des gabarits et des accessoires essentiels.

Barres d'onglet sans traces. Convient aux rails T-Track, ShopSmith et General 350 standard de 3/4 "x 3/8".

**Achetez le vôtre aujourd'hui.**

Visite [microjig.com/zeroplay](http://microjig.com/zeroplay)