

FORMULAIRE DE PLAN DE COUPE

Information du client	Matériaux
Prénom : _____ Nom : _____	Merisier Baltique – Choisir l'épaisseur :
Téléphone : ____ - ____ - _____	<input type="checkbox"/> 1/4" <input type="checkbox"/> 3/8" <input type="checkbox"/> 1/2" <input type="checkbox"/> 5/8" <input type="checkbox"/> 3/4" <input type="checkbox"/> 1" <input type="checkbox"/> 1 1/4"
Adresse courriel : _____	<input type="checkbox"/> 1/8" (grandeur maximale 60" x 60")
	Coupe de départ : <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non

Instructions : Faire parvenir le formulaire à info@langevinforest.com

Remplir les cases Largeur et Longueur en mesures impériales ou métriques. Notez que les mesures métriques seront converties en mesures impériales équivalentes.

Suivre le sens du grain : Cochez la case si le sens du grain la pièce désirée doit suivre la longueur (Le plus long côté). Le cas échéant, l'optimisation des panneaux sera priorisée.

Coupe de départ : La coupe de départ est une coupe d'équerrage du panneau pour s'assurer que tous les angles soient à 90 degrés.

NOTE : Il faut compter une perte de 1/8" par coupe compte tenu du trait de scie.

	Qté	Épaisseur	Largeur	Longueur	Suivre le sens du grain		Qté	Épaisseur	Largeur	Longueur	Suivre le sens du grain
1					<input type="checkbox"/>	11					<input type="checkbox"/>
2					<input type="checkbox"/>	12					<input type="checkbox"/>
3					<input type="checkbox"/>	13					<input type="checkbox"/>
4					<input type="checkbox"/>	14					<input type="checkbox"/>
5					<input type="checkbox"/>	15					<input type="checkbox"/>
6					<input type="checkbox"/>	16					<input type="checkbox"/>
7					<input type="checkbox"/>	17					<input type="checkbox"/>
8					<input type="checkbox"/>	18					<input type="checkbox"/>
9					<input type="checkbox"/>	19					<input type="checkbox"/>
10					<input type="checkbox"/>	20					<input type="checkbox"/>

Faire parvenir le formulaire à info@langevinforest.com - Un conseiller du service à la clientèle vous contactera avec l'estimation et les délais de production.